



DCS & Labelling Worldwide

CL408^e/412^e Benutzerhandbuch



Ausgabe Dezember 2000

SATO Group of Companies

BARCODE SATO INTERNATIONAL PTE LTD

438A Alexandra Road #05-01/ 02,
Alexandra Technopark,
Singapore 119967
Tel: +65-6271-2122
Fax: +65-6271-2151
Website: www.barcodesato.com
Email: sales@sato-int.com

SATO EUROPE NV

Leuvensesteenweg 369,
1932 Sint-Stevens-Woluwe, Brussels, Belgium
Tel: +32 (0)-2-788-80-00
Fax: +32 (0)-2-788-80-80
Website: www.sato-europe.com
Email: info@sato-europe.com

SATO UK LTD

Valley Road, Harwich, Essex England
Co12 4RR, United Kingdom
Tel: +44-1255-240000
Fax: +44-1255-240111
Website: www.satouk.com
Email: enquiries@satouk.com

SATO DEUTSCHLAND GMBH

Schaberweg 28, 61348
Bad Homburg, Germany
Tel: +49 (0)-6-1726-8180
Fax: +49 (0)-6-1726-818-199
Website: www.sato-deutschland.de
Email: info@sato-deutschland.de

SATO POLSKA SP Z O.O.

UI Okolna 2, 50-422 Wroclaw
Poland
Tel: +48-71-335-23-20
Fax: +48-71-335-23-25
Website: www.sato-europe.com
Email: info@sato-europe.com

SATO AMERICA INC.

10350 Nations Ford Road Suite A,
Charlotte, NC 28273
Tel: +1-704-644-1650
Fax: +1-704-644-1662
Website: www.satoamerica.com
Email: satosales@satoamerica.com

SATO SHANGHAI CO, LTD

11 Floor, D, Pudong South Road 1111,
Pudong New Area, Shanghai,
China 200120
Tel: +86 (0)-21-58307080
Fax: +86 (0)-21-58307978
Website: www.barcodesato.com
Email: sales@satochina.com

BAR CODE SATO ELECTRONICS (S) PTE LTD

438A Alexandra Road #05-01/02,
Alexandra Technopark, Singapore 119967
Tel: +65-6271-5300
Fax: +65-6273-6011
Website: www.barcodesato.com
www.satosingapore.com
Email: sales@satosingapore.com

SATO BAR CODE & LABELLING SDN BHD

Suite B-08-11&12, Block B Plaza Mont'
Kiara, No.2, Jalan Kiara Mont' Kiara,
50480 Kuala Lumpur, Malaysia
Tel: +60-3-6203-5950
Fax: +60-3-6203-1209
Website: www.barcodesato.com
Email: sales@satosbl.po.my

BARCODE SATO (THAILAND) CO. LTD

370/8 Supattra Building, 5th Floor, Rama9
Road, Bangkok, Huay Kwang
Bangkok 10320, Thailand
Tel: +662-719-7780-3
Fax: +662-719-7784
Website: www.barcodesato.com
Email: sales@satothailand.co.th

Warnung

Die in diesem Handbuch enthaltenen Sicherheitshinweise und Betriebsanweisungen müssen von allen Personen, die diesen Drucker bedienen, zur Kenntnis genommen und eingehalten werden.

Dieser Drucker darf nur für den vorgesehenen Verwendungszweck eingesetzt werden.

Es handelt sich um ein Gerät der Klasse A, das elektromagnetische Störungen verursachen kann. Gegebenenfalls muss der Benutzer adäquate Maßnahmen zur Abhilfe ergreifen.

Elektrostatische Entladungen an den Anschlusspins und auf der Speicherkarte können zu Schäden am Drucker führen.

Im Brandfall darf kein Wasser zum Löschen des Feuers am Drucker verwendet werden. Ein entsprechender Feuerlöscher sollte griffbereit sein.

An diesem Drucker oder an Zubehörteilen dürfen ohne schriftliche Einverständniserklärung der SATO EUROPE N.V. weder mechanische noch elektrische Modifikationen durchgeführt werden. Jegliche Modifikationen, die ohne Einverständniserklärung durchgeführt werden, können zum Verlust von Garantieansprüchen führen.

Weitere Handbücher zu diesem Gerät mit zusätzlichen Informationen zum sicheren Betrieb des Druckers erhalten Sie bei Ihrem SATO-Lieferanten.

Alle Altstoffe und Rückstände von Verbrauchsmaterialien wie Etikettenträgermaterial oder verbrauchte Farbbänder müssen sorgfältig entfernt und möglichst umweltfreundlich entsorgt werden.

Sollten Sie Fragen zu Einstellungen, Bedienung oder Sicherheitsaspekten dieses Druckers haben, wenden Sie sich bitte an Ihren SATO-Händler.

SATO EUROPE N.V. übernimmt keine Gewähr, dass alle in diesem Handbuch beschriebenen Funktionen in allen Modellen verfügbar sind. SATO behält sich Änderungen der technischen Daten auf- und ständiger Weiterentwicklungen und Verbesserungen ohne Bekanntgabe vor.

Verbrauchsmaterial

Verwenden Sie nur Farbbänder und Verbrauchsmaterialien von SATO. Die Verwendung nicht zugelassener Materialien kann zu Schäden am Drucker und zum Verlust von Garantieansprüchen führen.

Konventionen

Text, der fett kursiv und in Großbuchstaben gedruckt wird, wie z.B. ***LABEL***, bezieht sich auf eine Taste oder eine LED im Bedienfeld.

In spitzen Klammern eingeschlossener Text wie beispielsweise <ESC> verweist auf eine Escape-Sequenz eines Datenstrings.

Fett kursiv gedruckter Text wie ***On-Line*** bezieht sich auf eine Funktion oder ein Ergebnis.

Fett gedruckter Text wie beispielsweise **VR1** bezieht sich auf elektrische Komponenten wie Pins, Widerstände, Anschlüsse und so weiter.

Garantie und Copyright

SATO EUROPE N.V. übernimmt keine Garantie für diese Dokumentation, einschließlich aber nicht beschränkt auf die stillschweigende Garantie, dass sie von handelsüblicher Qualität und für einen bestimmten Zweck geeignet ist.

SATO EUROPE N.V. haftet nicht für hierin enthaltene Fehler oder beiläufige Folgeschäden in Zusammenhang mit der Bereitstellung, Darstellung oder Verwendung dieser Dokumentation.

Dieses Dokument enthält Herstellerinformationen, die urheberrechtlich geschützt sind.

Alle Rechte vorbehalten.

Kein Teil dieses Dokuments darf ohne ausdrückliche Genehmigung der SATO EUROPE N.V. in irgendeiner Form reproduziert oder an Dritte ausgegeben werden.

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen können ohne Bekanntgabe geändert werden.

© Copyright 2000 SATO Europe N.V.

Inhalt

| | |
|---|----|
| 1. Technische Daten | 1 |
| 2. Einleitung | 3 |
| 2.1 Druckerstandort | 3 |
| 2.2 Farbband | 3 |
| 2.3 Abmessungen | 4 |
| 2.4 Bezeichnung der Teile | 5 |
| 2.5 Schnittstellenanschlüsse, Display und Bedienfeld | 6 |
| 2.6 Schalter und Sensoren | 7 |
| 2.7 Computeranschlüsse | 10 |
| 2.7.1 Bidirektionale parallele Schnittstelle | 10 |
| 2.7.2 Optionale Schnittstelle (RS232C) | 11 |
| 2.7.3 Optionale Schnittstelle (USB) | 12 |
| 2.7.4 Optionale Schnittstelle (LAN) | 12 |
| 3. Druckerkonfiguration | 13 |
| 3.1 Einstellungen der DIP-Schalter | 13 |
| 3.1.1 Einstellung der Sende-/Empfangsparameter für RS232C | 14 |
| 3.1.2 Pinbelegungen des Externanschlusses | 21 |
| 3.1.3 Signaltypen des Externausgangs | 23 |
| 3.2 Standardeinstellungen | 24 |
| 3.3 Druckereinstellungen | 25 |
| 3.3.1 Normalmodus | 25 |
| 3.3.2 Benutzermodus | 25 |
| 3.3.3 Dunkelstufe (Print Darkness) | 26 |
| 3.3.4 Druckgeschwindigkeit (Print Speed) | 26 |
| 3.3.5 Höhenversatz und Richtung (Pitch Offset and Direction) | 27 |
| 3.3.6 Druckjob abbrechen (Cancel Print Job) | 28 |
| 3.3.7 Erweiterte Einstellungen | 28 |
| 4. Verbrauchsmaterialien | 29 |
| 4.1 Einlegen des Etikettenmaterials | 29 |
| 4.1.1 Etikettenrollen | 29 |
| 4.1.2 Fanfold-Etiketten | 33 |
| 4.2 Einsetzen des Farbbandes | 37 |

| | |
|---|----|
| 5. Fehlerbehebung | 41 |
| 5.1 Probleme mit der Druckqualität | 41 |
| 6. Reinigung und Wartung | 45 |
| 6.1 Reinigung des Druckkopfes | 46 |
| 6.1.1 Reinigung des Druckkopfes mit Reinigungsmittel .. | 46 |
| 6.1.2 Reinigung des Druckkopfes mit dem Lappfilm | 47 |
| 6.2 Reinigung von Andruckwalze und Rollen | 48 |
| Anhang A Erweiterte Einstellungen | 49 |
| Anhang B Konformitätserklärung | 53 |

1. Technische Daten

Der Hauptunterschied zwischen Modell CL408e und CL412e liegt in der Druckkopfauflösung. Der Drucker CL408e hat einen Druckkopf von 203 dpi Auflösung und bietet für die meisten Anwendungen eine günstige Lösung zur Etikettenbeschriftung. Modell CL412e liefert eine höhere Druckkopfauflösung von 305 dpi und bietet damit Laserdruckqualität für detailgetreue Ausdrücke.

| | CL408e | | | CL412e | | |
|---------------------------|--|--|--|--|--|--|
| Drucktechnik | Thermodirekt, Thermotransfer | | | | | |
| Auflösung | 0,125 mm (8 dot/mm, 203 dpi) | | | 0,083 mm (12 dot/mm, 305 dpi) | | |
| Geschwindigkeit | Durch Benutzer wählbar: von 50 mm/sec bis 150 mm/sec | | | Durch Benutzer wählbar: von 50 mm/sec bis 100 mm/sec | | |
| Dunkelstufe | 5 Stufen zur Auswahl über Druckertreiber (<ESC> Code) oder über Display | | | | | |
| Druckbereich | Höhe 178 mm 356 mm 1249 mm | | | Breite 104 mm 104 mm 104 mm | | |
| | Standard <AX> Option <EX> | | | Standard <AX> Option <EX> | | |
| Materialbreite | 22~128 mm (25~131 mm inkl. Trägermaterial) | | | | | |
| Materiallänge und -stärke | Standardmodus: | 06~178 (09~181 mm inkl. Trägermat.) 0,08~0,21 mm | | | | |
| | Spendemodus: | 17~178 (18~181 mm inkl. Trägermat.) 0,08~0,18 mm | | | | |
| | Schneidemodus: | 17~178 (18~181 mm inkl. Trägermat.) 0,08~0,21 mm | | | | |
| | Abreißmodus: | 17~178 (18~181 mm inkl. Trägermat.) 0,08~0,21 mm | | | | |
| Etikettenrolle | Maximaler Rollendurchmesser: 220 mm (innengewickelt) Kerndurchmesser: 38-76 mm | | | | | |
| Materialsorten | Selbstklebeetiketten; Endlosmaterial; Anhängeretiketten, Rollentyp innengewickelt, Fanfoldmaterial, Gewebematerial. | | | | | |
| Farbband | 450 Meter lang, innengewickelt, Innendurchmesser 25,4 mm, Stärke: 4,5 Mikron, schwarz und farbig | | | | | |
| Strichcodes | UPC A/E; EAN 8 & 13; Code 39; Code 128; UCC/EAN 128; Interleaved 2 von 5; Industrial 2 von 5; Matrix 2 von 5; NM-7; MSI; Bookland; Postnet | | | | | |
| Strichcode-Verhältnis | 1:2, 1:3, 2:5 | | | | | |
| Strichcode-Abmessungen | Höhe: 4 dots bis 600 dots Breite: benutzerdefinierbar | | | | | |
| Rotation | In 90°-Schritten | | | | | |
| 2-D Codes | Data Matrix, Maxicode, PDF 417, QR-Code | | | | | |

| | | |
|-----------------------------|---|--|
| Zeichensätze | U; S; M; WB; WL; XU; XS; XM; XB; XL; OCR-A/B; Outline Font (50-999) Rasterizer Font Triumvirate & Times (08-99 Punkte oder 16-999 Dots) | |
| Etiketten-erkennung | Reflektionssensor (Balkenmarkierung des Trägermaterials), verstellbar Durchlichtsensor (Etikettenlücke), verstellbar | |
| CPU | 32 Bit SH3 RISC-Prozessor / 117 MHz | |
| Speicher-kapazität | 16 MB SDRAM; 2,9 MB Eingangsspeicher; 2 MB Flash-Memory intern (Standard) Speichererweiterung optional – Intern: 4 MB Flash-Memory SIM-Karte, - Extern: bis zu 4 MB S-RAM-Karte oder bis zu 16 MB Flash-Karte | |
| Schnittstellen | ECP Parallel (IEEE1284) Centronics Parallel RS232C Standard (2.400 – 19.200 Baud) RS232C Highspeed (9.600 – 57.600 Baud) USB (12 Mbit/s) LAN (TCP/IP-Protokoll, 10/100 Base-T) Twinax/Koax RS422 / 485 | |
| Bedienfeld | Betriebsschalter: Konfig.-Schalter LED LCD | LINE-Taste, FEED-Taste 2 x DIP-Schalter Status Menügesteuerte Druckerkonfiguration und Fehlermeldungen Unterstützte Sprachen: Englisch (Standard), deutsch, französisch, spanisch, italienisch, portugiesisch |
| Abmessung | Höhe: 324,9 mm Breite: 278 mm Tiefe: 429,4 mm | |
| Gewicht | 13 kg (Standard) | |
| Netz | 110 - 240 V +/- 10%, 50/60 Hz, 130 W | |
| Umgebungsbedingungen | Betrieb: + 5 ~ + 40° C, Feuchtigkeit 30 ~ 80% RLF nicht kondensierend Lagerung: - 5 ~ + 60° C, Feuchtigkeit 30 ~ 90% RLF nicht kondensierend | |
| Zulassungen | UL, CSA, TÜV-GS, CE | |
| Zubehör | Schneidevorrichtung, Spendekante mit integriertem Aufroller für Trägermaterial, externer Aufroller für Etikettenmaterial R400, Speichererweiterung, Smart-Keyboad | |

2. Einleitung

Das SATO CL408e/412e Benutzerhandbuch enthält Informationen zur Installation und Wartung der SATO-Drucker CL408e/412e. Schritt für Schritt werden Sie durch Anweisungen zur Druckerwartung geführt und mit typischen Problemen und deren Lösung bekannt gemacht. Wir empfehlen, dass Sie sich mit jedem Kapitel in diesem Handbuch vertraut machen, bevor Sie den Drucker installieren oder warten. Dieses Handbuch ist in die folgenden sechs Kapitel unterteilt:

- Kapitel 1 – Technische Daten
- Kapitel 2 – Einleitung
- Kapitel 3 – Druckerkonfiguration
- Kapitel 4 – Verbrauchsmaterialien
- Kapitel 5 – Fehlerbehebung
- Kapitel 6 – Reinigung und Wartung
- Anhang

2.1 Druckerstandort

Der Druckbetrieb kann von der Umgebung des Druckers beeinflusst werden. Der Druckerstandort sollte frei von Staub, Feuchtigkeit und plötzlichen Vibrationen sein. Damit Sie optimale Ergebnisse mit Ihrem Drucker erzielen, sollten Sie Standorte mit folgenden Umgebungsbedingungen vermeiden:

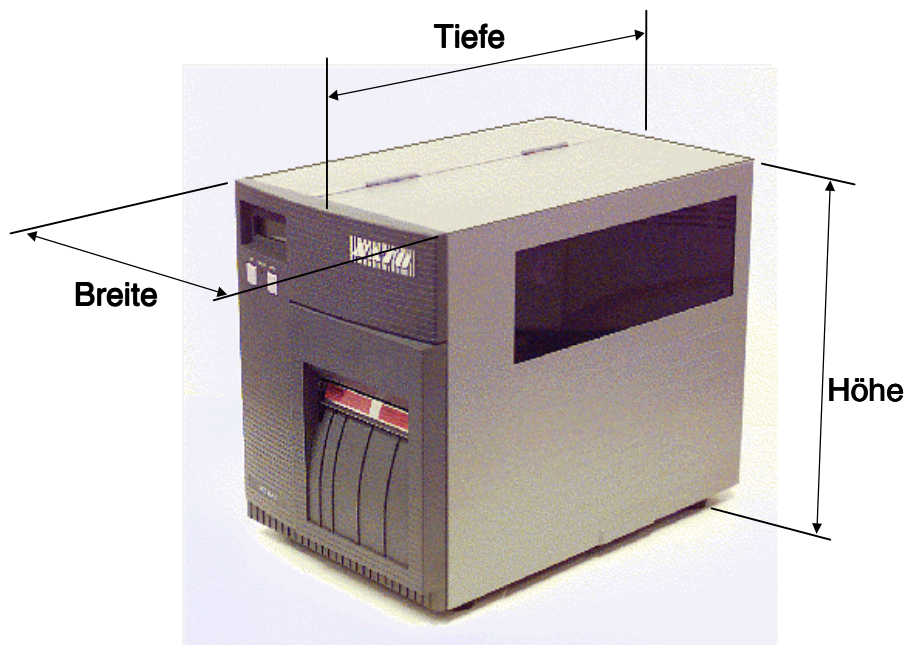
- Direktes oder helles Sonnenlicht, da der Etikettensensor bei hellem Licht schlechter reagiert. Dies kann zu einer falschen Etikettenerkennung führen.
- Hohe Temperaturen, da diese zu elektrischen Problemen im Drucker führen können.

2.2 Farbband

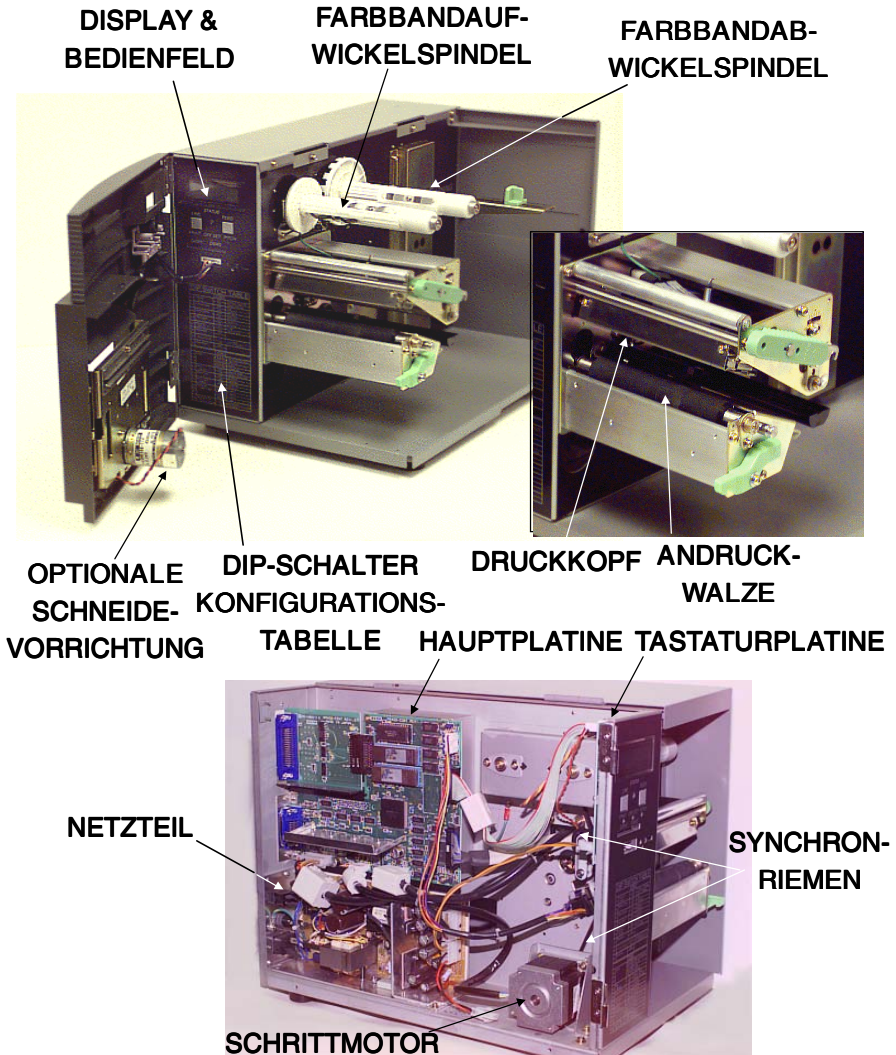
Verwenden Sie nur SATO Thermotransfer-Farbbänder, die ausdrücklich zur Verwendung in allen SATO-Druckern freigegeben sind. Die Verwendung nicht zugelassener Farbbänder kann zu mangelhafter Druckqualität und/oder Schäden am Drucker und zum Verlust von Garantieansprüchen führen.

2.3 Abmessungen

| | |
|--------|----------|
| Breite | 278 mm |
| Tiefe | 429,4 mm |
| Höhe | 324,9 mm |

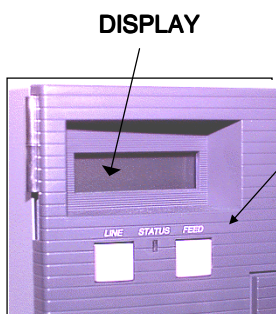


2.4 Bezeichnung der Teile



2.5 Schnittstellenanschlüsse, Display und Bedienfeld

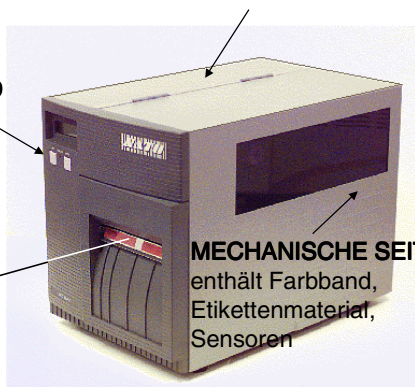
VORDERSEITE



ELEKTRONISCHE SEITE:
enthält Netzteil, Schrittmotor, Hauptplatine.

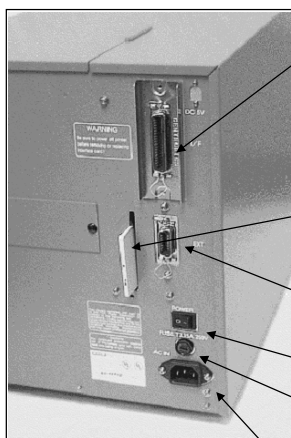
BEDIENFELD

**MATERIAL-
AUSLASS**



MECHANISCHE SEITE:
enthält Farbband,
Etikettenmaterial,
Sensoren

RÜCKSEITE



Die Platinen sind mit folgenden Anschlüssen bestückt:

PARALLELANSCHLUSS: Für Druckerbetrieb mit parallelem Kommunikationsanschluss.

RS232-ANSCHLUSS: Für Druckerbetrieb mit seriellen Kommunikationsanschluss.

TWINAX/KOAX, USB, LAN: Für Druckerbetrieb in einer PC- oder Mainframe-Netzwerkumg.

STECKPLATZ FÜR SPEICHERKARTE: Optionaler Steckplatz für eine PCMCIA Speicherkarte.

EXTERNER ANSCHLUSS: Externer Signalanschluss.

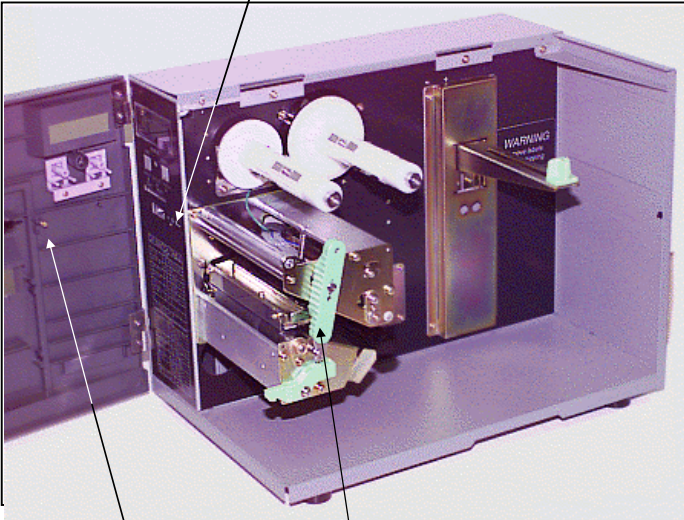
NETZSCHALTER: Zum Ein-/Ausschalten (I/O) des Druckers.

SICHERUNG (WECHSELSTROM): Zum Schutz des Gerätes vor zu starker Netzspannung. Typ 3 A / 250 V.

EINGANGSBUCHSE (WECHSELSTROM): Für Stromversorgung 220 V / 50/60 Hz. Bitte mitgeliefertes Netzkabel verwenden.

2.6 Schalter und Sensoren

SENSOR FÜR "GEHÄUSE OFFEN": Wenn dieser Sensor aktiviert ist, ist der Drucker nicht betriebsbereit und die Meldung **Cover Open** wird im Display angezeigt.

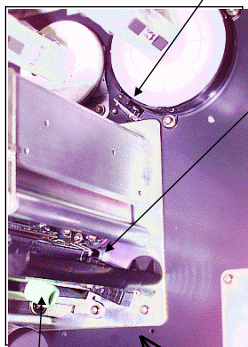


HEBEL FÜR "DRUCKKOPF OFFEN": Wenn der Druckkopf offen ist, wird ein Schalter aktiviert und der Drucker stoppt den Druckvorgang bzw. ist nicht betriebsbereit.

UNTERBRECHERSTIFT FÜR "GEHÄUSE OFFEN" SENSOR: In der Tür befindet sich ein Unterbrecherstift. Wird die vordere Tür geöffnet, wird der "Gehäuse offen" Sensor betätigt und der Drucker stoppt den Druckvorgang bzw. ist nicht betriebsbereit.

FARBBADESSENSOR: Dieser Sensor ist ein Bewegungsmelder, der dem Drucker signalisiert, wenn sich die Farbbandabwicklung dreht. Dieser Sensor wird sowohl zur Erkennung des Farbbandes als auch zur Erkennung des baldigen (ca. 13,7 m) Farbbandes verwendet.

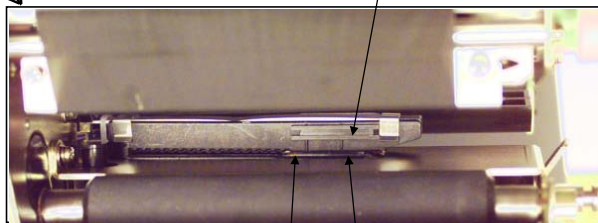
Im Display erscheint dann die Fehlermeldung: **Ribbon Out**.



ETIKETTENSOR: Sowohl Reflektionssensor als auch Durchlichtsensor können am CL408e/412e innerhalb eines beschränkten Bereiches eingestellt werden. Sie befinden sich beide in der Sensoreinheit. Zur Einstellung bewegen Sie den grünen Sensoreinstellknopf, der sich unterhalb des Etikettenführungsarms befindet, und schieben die Etikettensensoreinheit in die gewünschte Position. Der Durchlichtsensor kann von einem Minimalwert von 17 mm bis zu einem Maximalwert von 64 mm eingestellt werden, der Reflektionssensor von einem Minimalwert von 6 mm bis zu einem Maximalwert von 53 mm von der festen Position an der inneren Etikettenmaterialführung aus.

SENSOREIN-
STELLKNOPF

SENSOREINHEIT

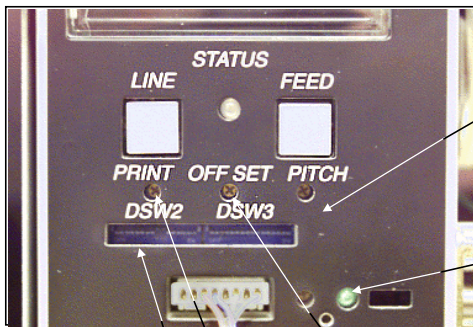


REFLEKTIONSSENSOR

DURCHLICHTSENSOR

FEED-Taste: Drucktaster. Durch Drücken dieser Taste wird dem Drucker ein leeres Etikett zugeführt, wenn sich dieser im Offline-Modus befindet. Ist der Drucker im Online-Modus, wird eine Kopie des letzten Etiketts gedruckt, wenn die Funktion "Druckwiederholung mit Feed" (Reprint w/feed) im Druckermenü ausgewählt ist.

LINE-Taste: Drucktaster. Durch Drücken dieser Taste wird der Drucker zwischen On line- und Offline-Modus umgeschaltet. Im Online-Modus ist der Drucker bereit, Daten vom Host zu empfangen. Diese Taste dient zum Einlegen einer Pause während eines Druckjobs, indem der Drucker Offline geschaltet wird. Die LINE-Taste kann auch als Taste mit Pausenfunktion verwendet werden, um den Drucker während des Druckvorgangs anzuhalten.



PITCH-Potentiometer: Dient zur Einstellung der Position des Etiketts (+/- 3,75 mm).

Beeinflusst die Stopp-Position der Etikettenmaterialzuführung, die Druckposition und die Spendeposition.

Größere Einstelländerungen sollten unter Verwendung der OFFSET-Funktion vorgenommen werden.

Funktionsanzeige: Leuchtet, wenn Schneide- oder Spendevorrichtung verwendet werden.

OFFSET-Potentiometer: Dient zur Einstellung von Vorschub/Rückzug der Spendevorrichtung (+/- 3,75 mm).

PRINT-Potentiometer: Dient zur Einstellung der Dunkelstufe (Feineinstellung).

DSW2 & 3: DIP-Schalter zur Einstellung von Betriebsparametern des Druckers.

Hinweis: Die optionale RS232-Schnittstellenkarte ist bestückt mit DSW1. Diese DIP-Schalter werden bei Auslieferung mit dem Drucker konfiguriert.

Status LED

| | |
|--------------|--|
| Aus: | Offline |
| Grün: | Online |
| Blinkt grün: | Datenempfang oder Eingangsspeicher fast voll |
| Orange: | Datenkompilierung |
| Rot: | Fehler |

2.7 Computeranschlüsse

2.7.1 Bidirektionale parallele Schnittstelle

1. Schalten Sie den Drucker aus. Verbinden Sie den Computer über ein Schnittstellenkabel mit dem bidirektionalen parallelen Schnittstellenanschluss auf der Rückseite des Druckers.
2. Stellen Sie sicher, dass Sie ein IEEE1284-kompatibles Kabel verwenden.

Anschluss: 36-polig Amp

Maximale Kabellänge: 1,8 m Centronic
5 m IEEE1284

Pinbelegung für IEEE1284-kompatible Kabel:

| Computer | Drucker | Computer | Drucker |
|----------|------------------|-------------|---------------------|
| 1 | <u>Strobe</u> 1 | 14 | <u>LF</u> 14 |
| 2 | <u>D0</u> 2 | 15 | <u>Error</u> 32 |
| 3 | <u>D1</u> 3 | 16 | <u>Init</u> 31 |
| 4 | <u>D2</u> 4 | 17 | <u>Select in</u> 36 |
| 5 | <u>D3</u> 5 | 18 | <u>GND</u> 33 |
| 6 | <u>D4</u> 6 | 19 | <u>GND</u> 19 |
| 7 | <u>D5</u> 7 | 20 | <u>GND</u> 21 |
| 8 | <u>D6</u> 8 | 21 | <u>GND</u> 23 |
| 9 | <u>D7</u> 9 | 22 | <u>GND</u> 25 |
| 10 | <u>AKN</u> 10 | 23 | <u>GND</u> 27 |
| 11 | <u>Busy</u> 11 | 24 | <u>GND</u> 29 |
| 12 | <u>PE</u> 12 | 25 | <u>GND</u> 30 |
| 13 | <u>Select</u> 13 | Abschirmung | Abschirmung |

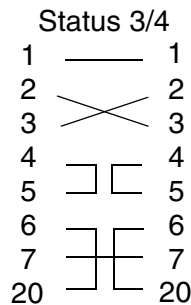
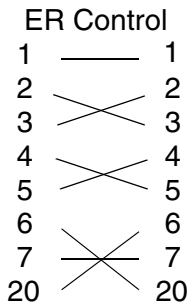
2.7.2 Optionale Schnittstelle (RS232C)

Anschließen des Druckers an einen Computer.

1. Schalten Sie den Drucker aus. Verbinden Sie den Computer über ein Schnittstellenkabel mit dem optionalen Schnittstellenanschluss auf der Rückseite des Druckers.
2. Schnittstellenkabel
Die Kabelbelegung hängt vom Kommunikationsgerät ab.
Verwenden Sie ein Kabel, das dem Kommunikationsprotokoll entspricht.

Anschluss: D-SUB-25S.

Kabellänge: Weniger als 5 Meter.



2.7.3 Optionale Schnittstelle (USB)

Anschließen des Druckers an einen Computer.

1. Schalten Sie den Drucker aus. Verbinden Sie den Computer über ein Schnittstellenkabel mit dem optionalen Schnittstellenanschluss auf der Rückseite des Druckers.
2. Schnittstellenkabel
Der USB-Anschluss für einen Drucker ist als Buchse Typ B spezifiziert. Verwenden Sie ein USB-Kabel Typ B zum Anschluss des Computers an den Drucker.

2.7.4 Optionale Schnittstelle (LAN)

Anschließen des Druckers an ein Netzwerk.

1. Schalten Sie den Drucker aus. Verbinden Sie den Computer über ein Schnittstellenkabel mit dem optionalen Schnittstellenanschluss auf der Rückseite des Druckers.
2. Schnittstellenkabel
Verwenden Sie ein gekreuzt belegtes Kabel zum Anschluss des Druckers an einen Computer. Wenn Sie den Drucker an einen HUB anschließen, verwenden Sie ein 1:1 belegtes Kabel.

3. Druckerkonfiguration

3.1 Einstellungen der DIP-Schalter

Die beiden DIP-Schalter DSW2 und DSW3 befinden sich unter dem Bedienfeld an der Druckervorderseite. DIP-Schalter DSW1 befindet sich auf der optionalen seriellen RS232-Schnittstellenkarte.

Mit diesen DIP-Schaltern können Sie folgende Einstellungen vornehmen:

- Sende-/Empfangsparameter für RS232C
- Thermotransfer- oder Thermodirektmodus
- Etikettensensor aktiviert/deaktiviert
- Druckkopftestmodus
- Hex Dump-Modus
- Empfangsspeichergröße
- Betriebsmodus

**DIP-Schalterbelegung von DSW1,
der sich auf der RS232-Schnittstellenkarte befindet**

| | | | | | | |
|-----|------|--------|------|-----|-------|----------------------|
| 1 | DATA | 4 | STOP | 7 | 8 | PROTOCOL |
| OFF | 8 | OFF | 1 | OFF | OFF | READY/BUSY |
| ON | 7 | ON | 2 | OFF | ON | XON/XOFF |
| 2 | 3 | PARITY | 5 | 6 | RATE | ON OFF STATUS 3 |
| OFF | OFF | NONE | OFF | OFF | 9600 | ON ON STATUS 4(NONE) |
| OFF | ON | EVEN | OFF | ON | 19200 | STATUS 4:DSW2-8 OFF |
| ON | OFF | ODD | ON | OFF | 38400 | NONE : DSW2-8 ON |
| ON | ON | UNUSED | ON | ON | 57600 | QC6772800 |

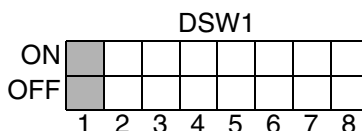
Zur Einstellung der Schalter müssen Sie zuerst den Drucker ausschalten und anschließend die DIP-Schalter in die gewünschte Stellung bringen. Danach schalten Sie den Drucker wieder ein. Die Schaltereinstellungen werden von der Druckerelektronik während des Einschaltvorgangs gelesen. Sie werden also erst wirksam, wenn der Drucker neu eingeschaltet wird.

3.1.1 Einstellung der Sende-/Empfangsparameter für RS232C

Auswahl der Datenbits (DSW1-1)

Dieser Schalter stellt den Drucker auf den Empfang von 7 bzw. 8 Datenbits für jedes übertragene Byte ein.

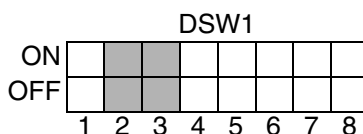
| DSW1-1 | Einstellung |
|--------|-------------|
| *OFF | 8 Datenbits |
| ON | 7 Datenbits |



Auswahl der Parität (DSW1-2, DSW1-3)

Mit diesem Schalter wird der Paritätstyp ausgewählt, der zur Fehlererkennung verwendet wird.

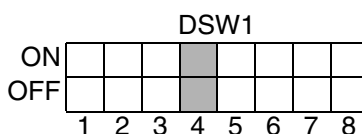
| DSW1-2 | DSW1-3 | Einstellung |
|--------|--------|-----------------|
| *OFF | *OFF | Keine Parität |
| OFF | ON | Gerade |
| ON | OFF | Ungerade |
| ON | ON | Nicht verwendet |



Auswahl der Stoppbits (DSW1-4)

Mit diesem Schalter wird die Anzahl der Stoppbits am Ende jedes Byte ausgewählt.

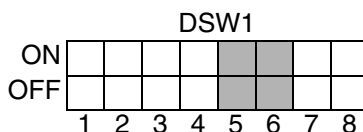
| DSW1-4 | Einstellung |
|--------|-------------|
| *OFF | 1 Stoppbit |
| ON | 2 Stoppbits |



Auswahl der Baudrate (DSW1-5, DSW1-6)

Mit diesen Schaltern wird die Datenrate (bps) für den RS232-Port eingestellt.

| DSW1-5 | DSW1-6 | Einstellung |
|--------|--------|-------------|
| *OFF | *OFF | 9600 |
| OFF | ON | 19200 |
| ON | OFF | 38400 |
| ON | ON | 57600 |

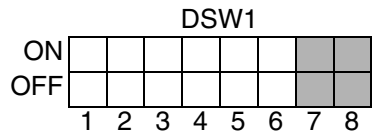


* Werkseinstellung

Auswahl des Kommunikationsprotokolls (DSW1-7, DSW1-8)

Mit diesem Schalter wird die Datenflusskontrolle und Statusberichterstattung ausgewählt.

| DSW1-7 | DSW1-8 | Einstellung |
|--------|--------|-------------|
| *OFF | *OFF | Rdy/Bsy |
| OFF | ON | XOn/XOff |
| ON | OFF | Status 3 |
| ON | ON | Status 4 |

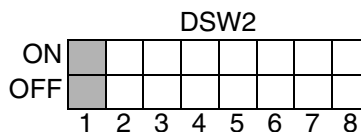


Hinweis: Für Status 4 muss sich DSW2-8 in OFF-Stellung befinden

Auswahl des Druckmodus (DSW2-1)

Mit diesem Schalter wird Thermodirektdruck auf Thermomaterial oder Thermotransferdruck mit einem Farbband ausgewählt.

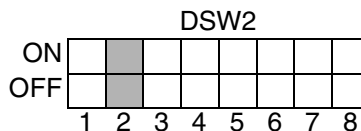
| DSW2-1 | Einstellung |
|--------|----------------|
| *OFF | Thermotransfer |
| ON | Thermodirekt |



Auswahl des Sensortyps (DSW2-2)

Mit diesem Schalter wird die Art der Sensorerkennung ausgewählt.

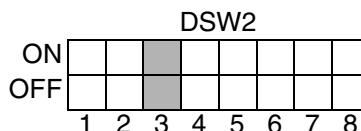
| DSW2-2 | Einstellung |
|--------|-------------|
| *OFF | Durchlicht |
| ON | Reflektion |



Einstellung Druckkopftest (DSW2-3)

Wird dieser Schalter aktiviert, prüft der Drucker, ob Druckkopfelemente elektrische Störungen aufweisen.

| DSW2-3 | Einstellung |
|--------|-------------|
| *OFF | Deaktiviert |
| ON | Aktiviert |

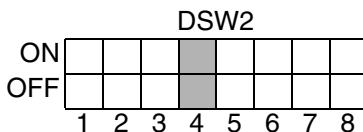


* Werkseinstellung

Einstellung Hex Dump (DSW2-4)

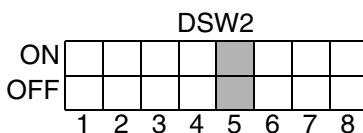
Mit diesem Schalter kann der Hex Dump-Modus aktiviert werden.

| DSW2-4 | Einstellung |
|--------|-------------|
| *OFF | Deaktiviert |
| ON | Aktiviert |

**Einstellung Empfangsspeicher (DSW2-5)**

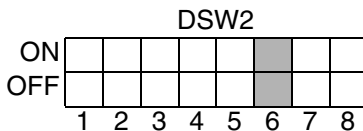
Mit diesem Schalter wird der Betriebsmodus des Empfangsspeichers ausgewählt.

| DSW2-5 | Einstellung |
|--------|-------------|
| OFF | Einzeljob |
| *ON | Mehrfachjob |

**Download Modus (DSW2-6)**

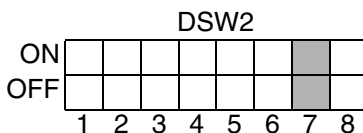
Mit diesem Schalter kann der Download der Firmware aktiviert werden.

| DSW2-6 | Einstellung |
|--------|-------------|
| *OFF | Deaktiviert |
| ON | Aktiviert |

**Auswahl des Protokollsteuercodes (DSW2-7)**

Mit diesen Schaltern werden die Befehlscodes, die zur Protokollsteuerung verwendet werden ausgewählt.

| DSW2-7 | Einstellung |
|--------|-------------|
| *OFF | STANDARD |
| ON | NON-STAND. |



* Werkseinstellung

Auswahl der Protokollsteuercodes

Protokollsteuercodes sind spezielle Steuerzeichen, die den Drucker auf den Empfang von Anweisungen vorbereiten. Beispielsweise signalisiert das Zeichen <ESC> dem Drucker, dass ein Befehlscode folgt, das Zeichen <ENQ> erfragt den Druckerstatus.

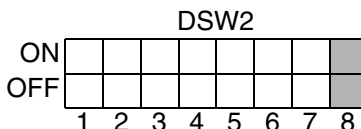
Es sind zwei vordefinierte Sets von Protokollsteuercodes implementiert, zwischen denen Sie wählen können. Jedes Set besteht aus sechs Sonderzeichen. Die Standard-Protokollsteuercodes sind nicht druckbare Zeichen, die Non-Standard-Protokollsteuercodes sind druckbare Zeichen. Das Non-Standard-Set kann bei Computern nützlich sein, die Protokollkonverter verwenden, oder in einer Anwendung, in der nicht druckbare ASCII-Zeichen nicht vom Hostcomputer gesendet werden können. In diesem Handbuch werden in allen Beispielen die Standard-Protokollsteuercodes verwendet. Alternativ kann der Benutzer ein Set mit kundenspezifischen Protokollsteuercodes definieren und herunterladen.

| STEUER- ZEICHEN | STANDARD DSW2-7 OFF | NON-STAND. DSW2-7 ON | BESCHREIBUNG |
|--------------------|------------------------|-------------------------|---------------------------------------|
| STX | 02 Hex | 7B Hex = { | Beginn der Daten |
| ETX | 03 Hex | 7D Hex = } | Ende der Daten |
| ESC | 1B Hex | 5E Hex = ^ | Befehlscode folgt |
| Null | 00 Hex | 7E Hex = ~ | Abschneider-Befehl |
| ENQ | 05 Hex | 40 Hex = @ | Hole Druckerstatus, Bi-Komm.-Modus |
| Can | 18 Hex | 21 Hex = ! | Druckjob abbrechen, Bi-Komm.-Modus |
| Off-Line | 40 Hex | 5D Hex =] | Drucker OFFLINE schalten |

Einstellung des Kompatibilitätsmodus (DSW2-8)

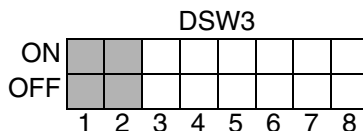
Mit diesem Schalter kann die Kompatibilität zu Softwarebefehlen von älteren SATO-Druckermodellen eingestellt werden.

| DSW2-8 | Einstellung |
|--------|----------------|
| *OFF | Status 4 |
| ON | Kompatibilität |

**Wahl des Druckmodus (DSW3-1, DSW3-2)**

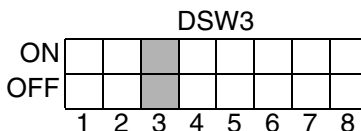
Mit diesen Schaltern wird der Betriebsmodus des Druckers ausgewählt.

| DSW3-1 | DSW3-2 | Einstellung |
|--------|--------|---------------|
| *OFF | *OFF | Stapel/Endlos |
| OFF | ON | Abreißmod. |
| ON | OFF | Schneidemod. |
| ON | ON | Spendemod. |

**Wahl des Etikettensensors (DSW3-3)**

Mit diesem Schalter kann der Etikettensensor aktiviert bzw. deaktiviert werden. Wenn der Sensor aktiviert ist, erkennt er die Etiketenkante und positioniert automatisch. Ist der Sensor deaktiviert, muss die Positionierung softwaregesteuert über Befehle zum Zeilenvorschub (Line Feed) erfolgen.

| DSW3-3 | Einstellung |
|--------|------------------|
| *OFF | Sensor aktiviert |
| ON | Sensor deakt. |

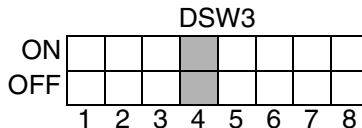


* Werkseinstellung

Backfeed-Einstellung (DSW3-4)

Wenn Backfeed aktiviert ist, positioniert der Drucker das Etikettenmaterial an der Spende-/Schneidevorrichtung und zieht es zur korrekten Druckposition zurück, bevor das nächste Etikett gedruckt wird.

| DSW3-4 | Einstellung |
|--------|-------------|
| *OFF | Aktiviert |
| ON | Deaktiviert |



Hinweis: Die Backfeed-Funktion funktioniert nur, wenn Abreiß-, Schneide- oder Spendemodus ausgewählt sind. Siehe DSW3-1, 3-2.

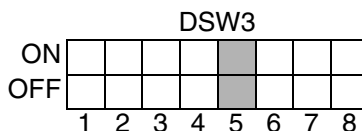
Externe Signalschnittstelle

Der EXT-Anschluss auf der Rückseite der CL-Drucker ist zur Verwendung mit externem Druckerzubehör wie Etikettenaufrollern oder Appliziereinrichtungen. Der 14-polige Anschluss vom Typ Centronics bietet eine Auswahl von vier unterschiedlichen Ausgangssignalen und verschiedenen Fehlerzuständen.

Auswahl des Druckstartsignals (DSW3-5)

| DSW3-5 | Einstellung |
|--------|-------------|
| *OFF | Deaktiviert |
| ON | Aktiviert |

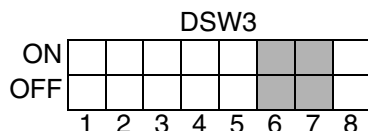
(Ausgang auf PIN 5)

**Auswahl des externen Signaltyps (DSW3-6, DSW3-7)**

Sowohl die Polarität als auch der Signaltyp (Pegel oder Impuls) des externen Drucksynchronisationssignals können mit diesen Schaltern ausgewählt werden.

| DSW3-6 | DSW3-7 | Einstellung |
|--------|--------|-------------|
| *OFF | *OFF | Typ 4 |
| OFF | ON | Typ 3 |
| ON | OFF | Typ 2 |
| ON | ON | Typ 1 |

(Ausgang auf PIN 6)



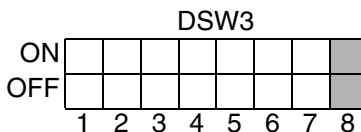
* Werkseinstellung

Druckwiederholung über externes Signal (DSW3-8)

Wenn dieser Schalter aktiviert ist, kann das sich noch im Druckerspeicher befindende Etikett über ein externes Signal nochmals gedruckt werden.

| DSW3-8 | Einstellung |
|--------|-------------|
| *OFF | Deaktiviert |
| ON | Aktiviert |

(Ausgang auf PIN 7)



Hinweis: Die aufgeführten DIP-Schalterfunktionen berücksichtigen die neuesten Firmwarerevisionen zum Zeitpunkt der Drucklegung.

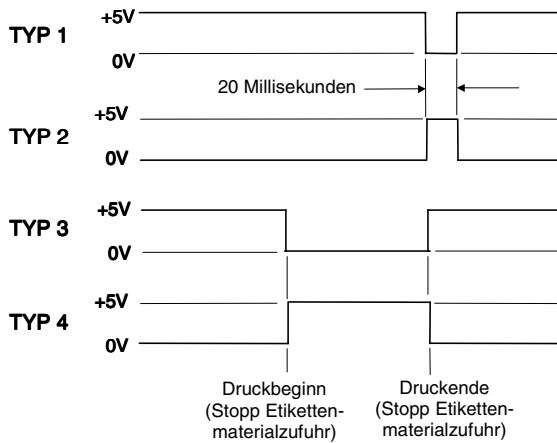
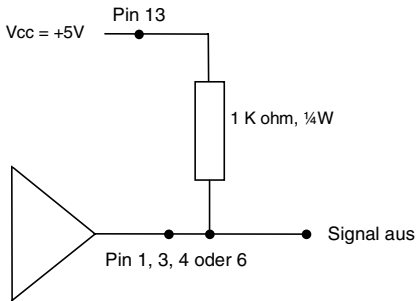
* Werkseinstellung

3.1.2 Pinbelegungen des Externanschlusses

| PIN | RICHTUNG | SIGNALBESCHREIBUNG |
|-----|-------------|---|
| 1 | Zum Comp. | Label Out (Etikettenmaterial zu Ende). Dieser Pin geht auf LOW (0 V), wenn ein Label out-Fehler besteht. |
| 2 | Referenz | Signalmasse |
| 3 | Zum Comp. | Ribbon Out (Farbband zu Ende). Dieser Pin geht auf LOW, wenn das Farbband zu Ende ist. |
| 4 | Zum Comp. | Error (Fehler). Dieser Pin geht auf LOW, wenn der Drucker einen Fehlerzustand erkennt wie beispielsweise Druckkopf geöffnet oder Empfangsspeicher voll. |
| 5 | Zum Drucker | Print Start (Druckbeginn). Der Drucker druckt ein Etikett, wenn dieser Pin auf Masse gezogen wird. Dieses Signal muss aktiviert werden, indem DIP-Schalter DSW3-5 unter dem Bedienfeld in Stellung OFF gebracht wird. |
| 6 | Zum Comp. | End Print (Druckende). Dieser Pin wird für den Antrieb einer Appliziereinrichtung oder eines sonstigen externen Gerätes verwendet, das eine Synchronisierung mit dem Druckzyklus erfordert. Sie können zwischen vier Arten von Ausgangssignalen wählen, indem Sie die entsprechende Stellung von DSW3-6 und DSW3-7 verwenden. |
| 7 | Zum Drucker | Print Repeat (Druckwiederholung). Der Drucker druckt wiederholt das aktuell im Druckerspeicher befindliche Etikett, sobald er dieses Signal empfängt. DSW3-8 muss auf ON stehen. |
| 8 | Zum Drucker | Vcc - + 5 V |
| 9 | Zum Comp. | On-Line |
| 10 | Zum Comp. | Farbband kurz vor Ende |
| 11 | Zum Drucker | TBD |
| 12 | Zum Comp. | + 24 V – Zur Spannungsversorgung von Zubehör. |
| 13 | Zum Comp. | Vcc - + 5 V |
| 14 | Referenz | Gehäusemasse |

HINWEIS: Die Signale an Pin 1,3,4 und 6 haben jeweils einen offenen Kollektorausgang. An diesen Pins wird normalerweise eine Spannung von maximal +0,7 V gemessen, wenn der Zustand "true" (wahr) ist. Ist der Zustand "false" (falsch), fällt die Spannung auf 0 V. Damit ein Signalpegel von + 5 V erreicht wird, müssen Sie einen Pullup-Widerstand mit 1 KOhm und ¼ W zwischen dem Pin mit offenem Kollektorausgang und Vcc (Pin 13) hinzufügen (siehe Abbildung). Damit wird ein Signalpegel von + 5 V bei Zustand "true" (wahr) und 0 V bei Zustand "false" (falsch) geliefert. Die Maximalspannung, die an diesen Pins anliegen kann, beträgt + 50 V, der Maximalstrom liegt bei 500 Milliampère.

3.1.3 Signaltypen des Externausgangs



3.2 Standardeinstellungen

Schalterstellungen

Alle Schalter, außer DSW2-5 stehen bei Auslieferung in Position **OFF**. Damit ergibt sich folgende Betriebskonfiguration:

- Communications: (Kommunikation) 8 Datenbits,
keine Parität, 1 Stoppbit, 9600 Baud
- Protocol: (Kommunikationsprotokoll) Rdy/Bsy
(Bereit/Daten empfangen)
- Sensor: (Sensortyp) Durchlichtsensor
- Receive Buffer: (Empfangsspeicher) Multijob
- Mode: (Druckmodus) Stapel/Endlos
- Pitch: (Wahl des Etikettensensors)
Sensor aktiviert
- Backfeed: (Backfeed) Aktiviert
- External Signals: (Externe Signale) Deaktiviert

Softwareeinstellungen

CL408e/412e speichert die Softwareeinstellungen beim Empfang ab und verwendet diese, bis sie durch den Empfang eines Befehls mit neuen Einstellungen wieder geändert werden. Diese Einstellungen werden im nichtflüchtigen RAM gespeichert und gehen auch bei Ausschalten des Druckers nicht verloren. Der Drucker kann auf die Standard-Softwareeinstellungen zurückgesetzt werden, indem die Tasten **LINE** und **FEED** gleichzeitig beim Einschalten des Druckers gedrückt werden. Damit ergibt sich folgende Standardkonfiguration:

- Print Darkness: (Dunkelstufe) "3"
- Print Speed: (Druckgeschwindigkeit) 4 Zoll pro Sek.
- Print Reference: (Druckreferenz) Vertikal = 0001,
horizontal = 0001
- Zero: (Null) mit Schrägstrich
- Auto On Line: (Autom. Online) Aktiviert
- Ignore CR/LF: (CR/LF ignorieren) Deaktiviert
- Character Pitch: (Zeichenhöhe) Proportional
- Cover Open Sensor: (Sensor "GEHÄUSE OFFEN") Aktiviert
- Auto Online Feed: (Autom. Online-Vorschub) Deaktiviert
- Feed On Error: (Vorschub bei Fehler) Deaktiviert
- Repeat Print: (Druckwiederholung) Aktiviert
- Forward/Backfeed: (Vorschub/Backfeed) Standard
- Select Language: (Sprachauswahl) Englisch
- Priority Setting: (Prioritätseinstellung) LCD

3.3 Druckereinstellungen

Das LCD-Panel von Modell CL408e/412e wird in Verbindung mit den Tasten **LINE** und **FEED** vom Bediener zur manuellen Eingabe von Einstellungen zur Druckerkonfiguration verwendet. Viele der Einstellungen lassen sich auch über Softwarebefehle steuern. Im Falle eines Konfliktes zwischen Software- und Bedienfeldeinstellungen verwendet der Drucker immer die letzte gültige Einstellung. Wenn Sie einen Etikettendruckjob laden, der Softwareeinstellungen enthält, und dann einen neuen Wert über das Bedienfeld eingeben, wird der manuell eingestellte Wert vom Drucker verwendet. Wenn Sie die Werte manuell einstellen und dann einen Druckauftrag mit Softwareeinstellungen herunterladen, werden die Softwareeinstellungen verwendet.

3.3.1 Normalmodus

Nach dem Einschalten des Druckers sollte das Display folgende Meldung anzeigen:

| |
|----------------------|
| ONLINE QTY:000000 |
|----------------------|

Das LCD-Panel zeigt in der oberen Zeile des Displays den Status **Online** (Bereit) an, die untere Zeile enthält die Angabe der Etikettenmenge (QTY (Quantity), Menge). Die **Online**-Anzeige ändert sich in **Offline**, sobald der Drucker durch Drücken der **LINE**-Taste **Offline** geschaltet wird. Sobald ein Druckauftrag empfangen wird, gibt die **QTY**-Anzeige die Anzahl der zu druckenden Etiketten an. Sobald der Etikettendruckjob beginnt, zeigt das Display die tatsächliche Anzahl der noch zu druckenden Etiketten an.

3.3.2 Benutzermodus

1. Der Drucker wird zuerst durch einmaliges Drücken der **LINE**-Taste **Offline** geschaltet. Das Display ändert sich wie folgt:

| |
|-----------------------|
| OFFLINE QTY:000000 |
|-----------------------|

2. Wenn sich das Display in **Offline** ändert, drücken Sie die Tasten **FEED** und **LINE** gleichzeitig und halten diese länger als eine Sekunde lang gedrückt. Der Drucker zeigt nun die erste Einstellmöglichkeit im Benutzermodus (Print Darkness) an.

3.3.3 Dunkelstufe (Print Darkness)

Die Drucker CL408e/412e bieten fünf Einstellmöglichkeiten für die Dunkelstufe **Print Darkness** (oder Wärmebereich). Je höher der Zahlenwert ist, desto dunkler die Einstellung. Der aktuelle Einstellwert ist durch den blinkenden Cursor gekennzeichnet.

Zur Änderung der Einstellung führen Sie folgende Schritte durch:

1. Mit der **LINE**-Taste positionieren Sie den blinkenden Cursor auf den gewünschten Wert.
2. Wenn der korrekte Einstellwert ausgewählt ist, bestätigen Sie die Einstellung durch Drücken der **FEED**-Taste. Sie können jetzt die nächste Druckereinstellung vornehmen.

| |
|-----------------------------|
| PRINT DARKNESS 1 2 3 4 5 |
|-----------------------------|

Hinweis: Diese Einstellung kann durch einen Softwarebefehl überschrieben werden.

3.3.4 Druckgeschwindigkeit (Print Speed)

Die Drucker CL408e/412e bieten fünf Einstellmöglichkeiten für die Druckgeschwindigkeit **PRINT SPEED**. Die Werte werden in der unteren Zeile des Displays angezeigt. Der aktuelle Einstellwert ist durch den blinkenden Cursor gekennzeichnet.

Zur Änderung der Einstellung führen Sie folgende Schritte durch:

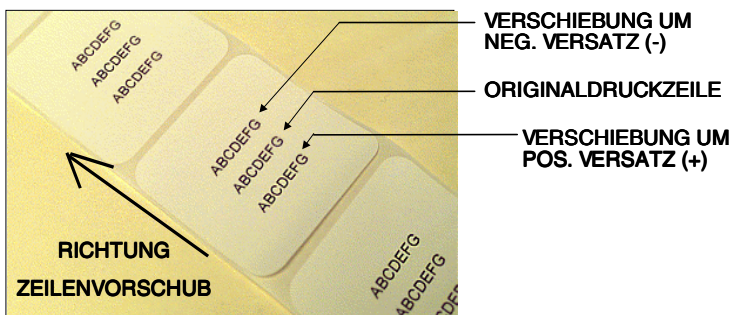
1. Mit der **LINE**-Taste positionieren Sie den blinkenden Cursor auf den gewünschten Wert.
2. Wenn der korrekte Einstellwert ausgewählt ist, bestätigen Sie die Einstellung durch Drücken der **FEED**-Taste. Sie können jetzt die nächste Druckereinstellung vornehmen.

| |
|--------------------------|
| PRINT SPEED 2 3 4 5 6 |
|--------------------------|

Hinweis: Diese Einstellung kann durch einen Softwarebefehl überschrieben werden.

3.3.5 Höhenversatz und Richtung (Pitch Offset and Direction)

Die Etikettenhöhe ist der Abstand von der oberen Kante eines Etiketts (d.h. der Kante, die zuerst aus dem Drucker kommt), und der Oberkante des nächsten Etiketts. Die Position der Etikettenoberkante kann +/- 49 mm relativ zum Druckkopf in Schritten von je 1 mm eingestellt werden. Sobald die Position festgelegt ist, kann durch Drehen am **PITCH**-Potentiometer im Bedienfeld eine Feineinstellung um +/- 3,75 mm vorgenommen werden.



Zur Änderung der Einstellung führen Sie folgende Schritte durch:

1. Durch Drücken der **LINE**-Taste bringen Sie den Zähler auf die gewünschte Position. Im Display wird bei jedem Drücken der **LINE**-Taste ein Schritt weitergezählt. Wird die **LINE**-Taste gedrückt gehalten, wird der angezeigte Wert auf 49 mm hochgezählt und beginnt anschließend automatisch wieder bei "00". Die Richtung, die im vorigen Schritt eingestellt wurde, wird vor dem **Offset**-Wert angezeigt.

| |
|-----------------------|
| PITCH OFFSET +00mm |
|-----------------------|

2. Wenn der korrekte Einstellwert angezeigt wird, bestätigen Sie die Einstellung durch Drücken der **FEED**-Taste. Sie können jetzt die nächste Druckereinstellung **CANCEL PRINT** (Druckjob abbrechen) vornehmen.
3. Wenn Sie fertig sind, können Sie die Richtigkeit Ihrer Einstellungen durch den Druck eines Testetiketts prüfen.

3.3.6 Druckjob abbrechen (Cancel Print Job)

Wenn sich ein Druckauftrag bzw. mehrere Druckaufträge im Speicher des Druckers befinden, führt **YES** zum Abbruch des/der Druckjobs. Die Standardeinstellung ist **NO**. Bevor Sie **YES** wählen, vergewissern Sie sich bitte, dass Sie den Druckjob auch wirklich abbrechen möchten. Ein abgebrochener Druckjob kann nicht wiederaufgenommen werden, sondern muss neu zum Drucker gesendet werden.

Zum Abbrechen des Druckjobs führen Sie die folgenden Schritte durch:

1. Durch Drücken der **LINE**-Taste bewegen Sie den blinkenden Cursor auf **YES** oder **NO**.

| | |
|------------------|-----|
| CANCEL PRINT JOB | |
| <u>N</u> O | YES |

2. Wenn der korrekte Einstellwert unterstrichen ist, bestätigen Sie die Einstellung durch Drücken der **FEED**-Taste. Der Benutzermodus wird hiermit beendet und Sie kehren in den Normalmodus mit der **ONLINE**-Anzeige zurück.

Wenn Sie eine Einstellung ändern möchten, müssen Sie den Drucker zuerst **OFFLINE** schalten und dann in den Benutzermodus umschalten. Drücken Sie hierzu gleichzeitig die Tasten **FEED** und **LINE** und halten Sie diese länger als eine Sekunde lang gedrückt.

3.3.7 Erweiterte Einstellungen

In Anhang A finden Sie Informationen zu erweiterten Einstellungen.

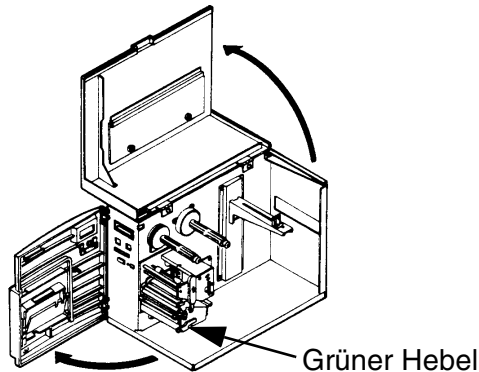
Bitte beachten Sie, dass Sie für einige dieser Einstellungen besondere Anweisungen benötigen!

4. Verbrauchsmaterialien

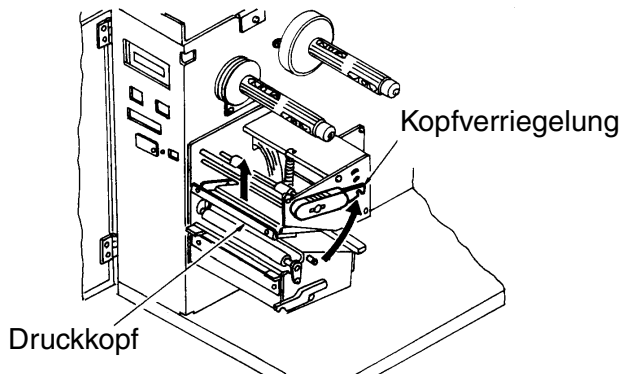
4.1 Einlegen des Etikettenmaterials

4.1.1 Etikettenrollen

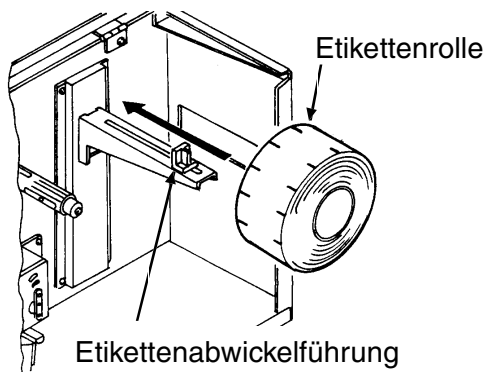
1. Klappen Sie die obere Abdeckung nach oben auf, und öffnen Sie dann die vordere Tür, indem Sie den grünen Hebel nach unten drücken.



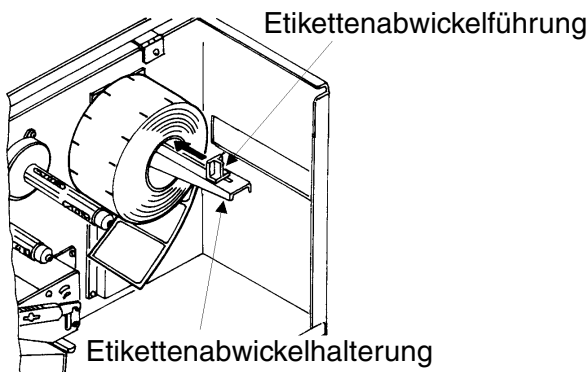
2. Öffnen Sie die Druckkopfeinheit, indem Sie die Kopfverriegelung in Richtung Druckerrückseite drehen. Die federbelastete Druckkopfeinheit öffnet sich automatisch, sobald die Kopfverriegelung gelöst wird.



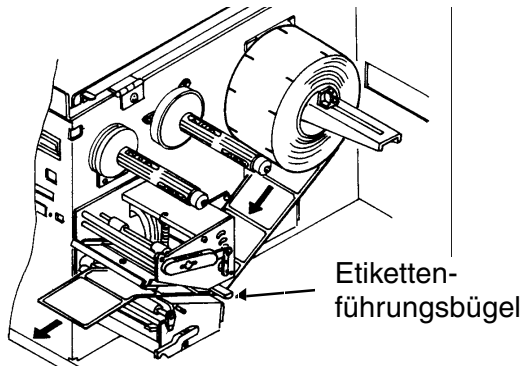
3. Schieben Sie die Etikettenabwickelführung nach außen, um die maximale Etikettenbreite zu ermöglichen.



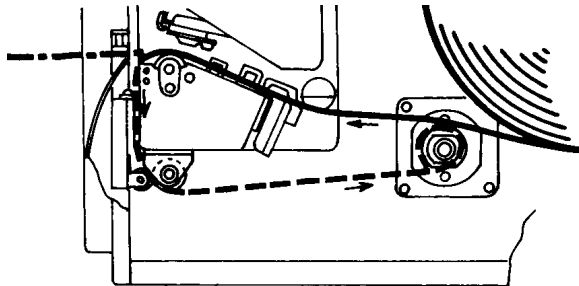
4. Schieben Sie die Etikettenmaterialrolle auf die Etikettenabwickelhalterung, wobei die zu bedruckende Seite der Etiketten beim Abwickeln von der Rolle nach oben zeigt. Schieben Sie die Rolle ganz nach innen und die Etikettenabwickelführung so weit nach innen, dass diese direkt außen an der Etikettenmaterialrolle anliegt.



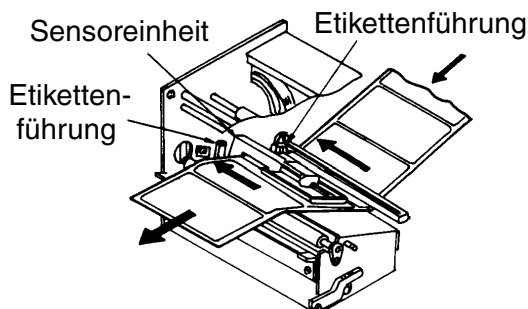
5. Führen Sie das Etikettenmaterial unter der Etikettenführungs-
bügel durch, weiter durch die Druckkopfeinheit und vorne aus
dem Drucker heraus.



Hinweis: Wenn die optionale Spendevorrichtung installiert ist, entfernen Sie die Etiketten 600 bis 800 mm weit vom Trägermaterial, und führen Sie das Trägermaterial den Weg durch die Spendevorrichtung zurück.

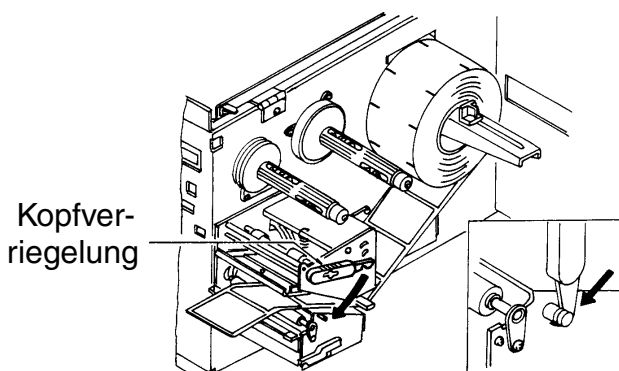


6. Prüfen Sie den Etikettenweg und stellen Sie sicher, dass der Etikettenweg der in der Abbildung dargestellten Etikettenführung entspricht. Stellen Sie die einstellbaren Etikettenführungen so ein, dass die Etiketten an der Druckerwand anliegen.

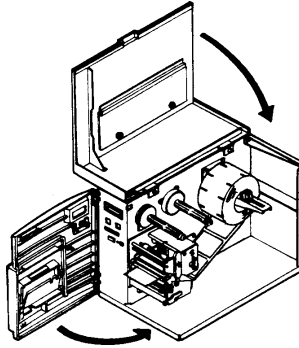


Hinweis: *Der folgende Schritt gilt nicht für den Thermodirektmodus.*

7. Wenn das Farbband bereits eingelegt ist, schließen Sie die Druckkopfeinheit. Drehen Sie hierzu die Kopfverriegelung nach unten, bis diese einrastet. Ist das Farbband nicht eingelegt, folgen Sie den Anweisungen in Kapitel 4.2 Einsetzen des Farbbandes.

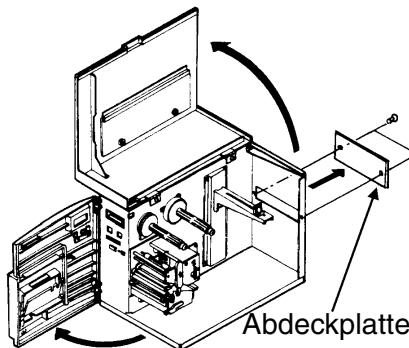


8. Schließen Sie die vordere Tür und die obere Abdeckung.

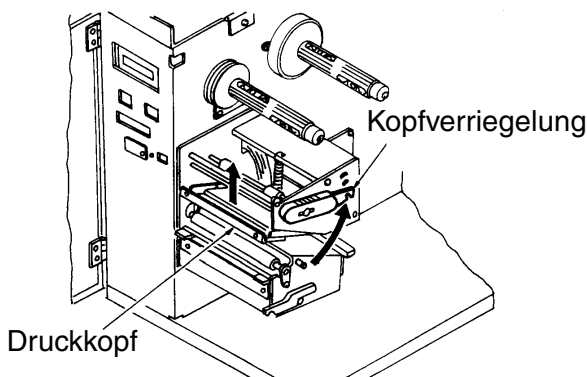


4.1.2 Fanfold-Etiketten

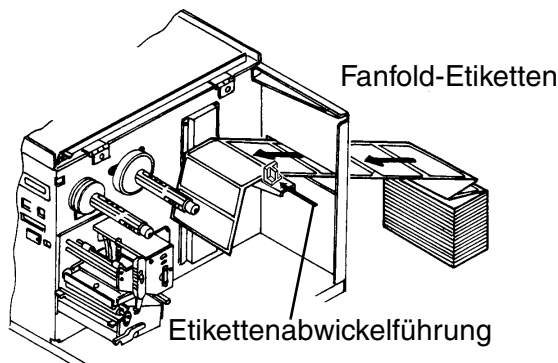
1. Klappen Sie die obere Abdeckung nach oben auf, und öffnen Sie dann die vordere Tür, indem Sie den grünen Hebel nach unten drücken. Entfernen Sie die Abdeckplatte von der Rückwand des Druckers.



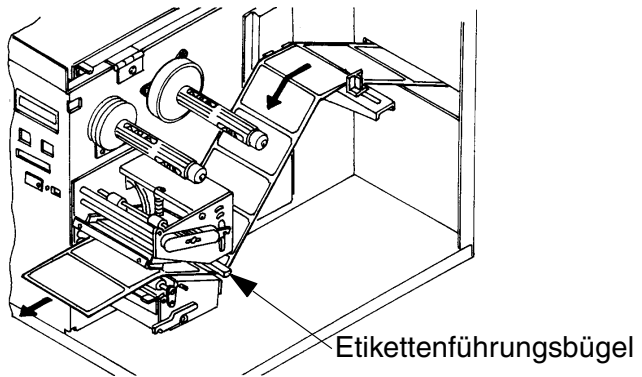
2. Öffnen Sie die Druckkopfeinheit, indem Sie die Kopfverriegelung in Richtung Druckerrückseite drehen. Die federbelastete Druckkopfeinheit öffnet sich automatisch, sobald die Kopfverriegelung gelöst wird.



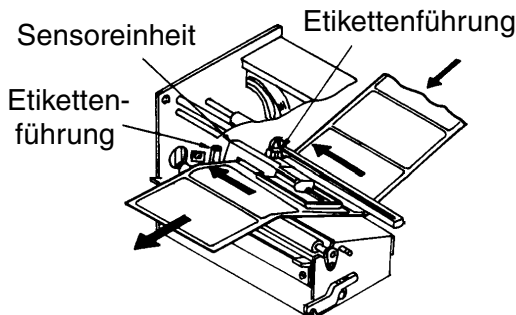
3. Legen Sie das Fanfold-Etikettenmaterial hinter den Drucker, und führen Sie dieses durch den Schlitz und über die Etikettenabwickelhalterung. Die zu bedruckende Seite der Etiketten muss nach oben zeigen. Schieben Sie die Etikettenabwickelführung so weit nach innen, dass diese direkt außen am Fanfold-Material anliegt.



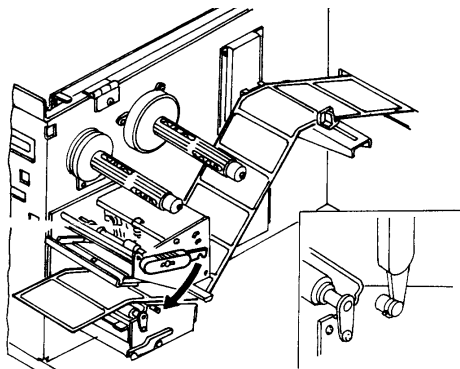
4. Führen Sie das Etikettenmaterial unter der Etikettenführungs-
bügel durch, weiter durch die Druckkopfeinheit und vorne aus
dem Drucker heraus.



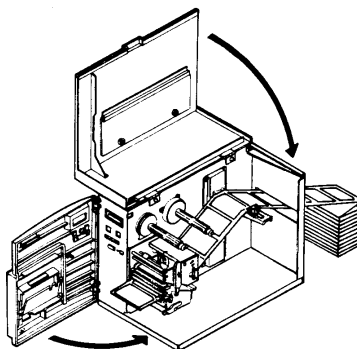
5. Prüfen Sie den Etikettenweg und stellen Sie sicher, dass der Eti-
kettenweg der in der Abbildung dargestellten Etikettenführung
entspricht. Stellen Sie die einstellbaren Etikettenführungen so
ein, dass die Etiketten an der Druckerwand anliegen.



6. Wenn das Farbband bereits eingelegt ist, schließen Sie die Druckkopfeinheit. Drehen Sie hierzu die Kopfverriegelung nach unten, bis diese einrastet. Ist das Farbband nicht eingelegt, folgen Sie den Anweisungen in Kapitel 4.2 Einsetzen des Farbbandes.

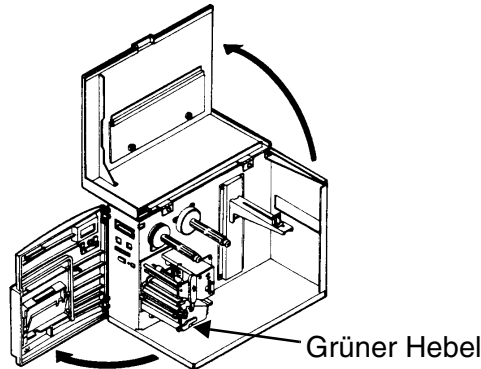


7. Schließen Sie die vordere Tür und die obere Abdeckung.

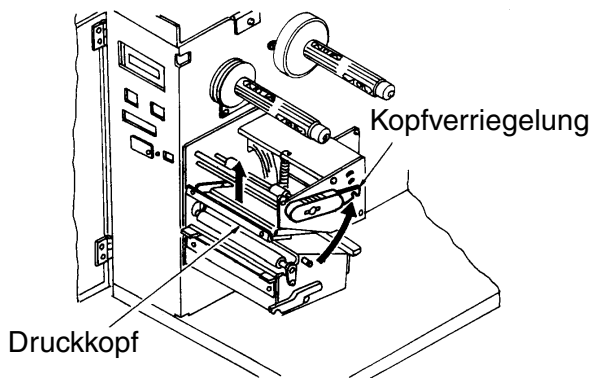


4.2 Einsetzen des Farbbandes

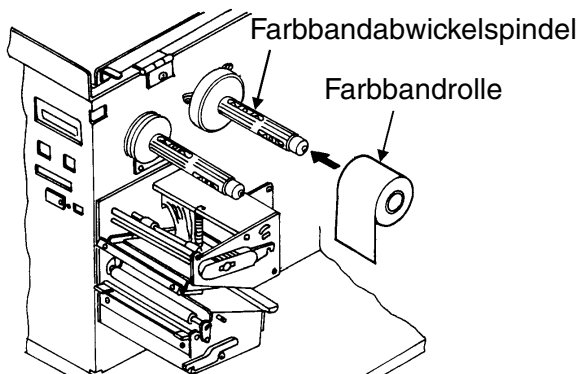
1. Klappen Sie die obere Abdeckung nach oben auf, und öffnen Sie dann die vordere Tür, indem Sie den grünen Hebel nach unten drücken.



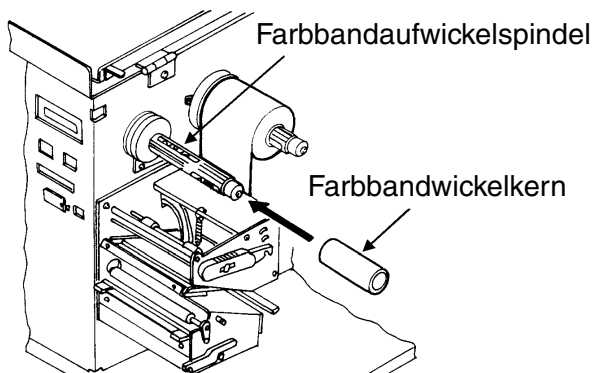
2. Öffnen Sie die Druckkopfeinheit, indem Sie die Kopfverriegelung in Richtung Druckerrückseite drehen. Die federbelastete Druckkopfeinheit öffnet sich automatisch, sobald die Kopfverriegelung gelöst wird.



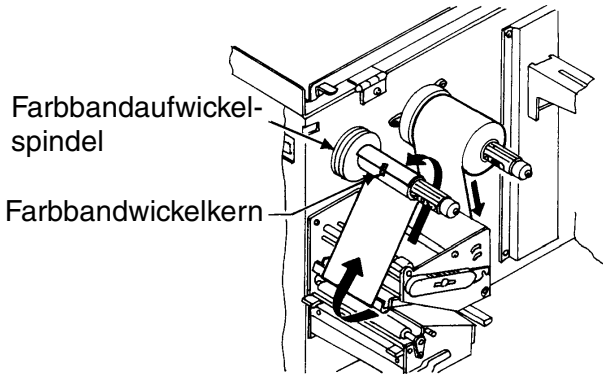
3. Schieben Sie das Farbband so weit nach innen auf die Farbbandabwickelspindel, dass dieses direkt am Ende der Spindel anliegt. Die Farbbandseite mit der Druckfarbe muss nach innen zeigen, während die Farbbandrolle im Gegenuhrzeigersinn abgewickelt wird.



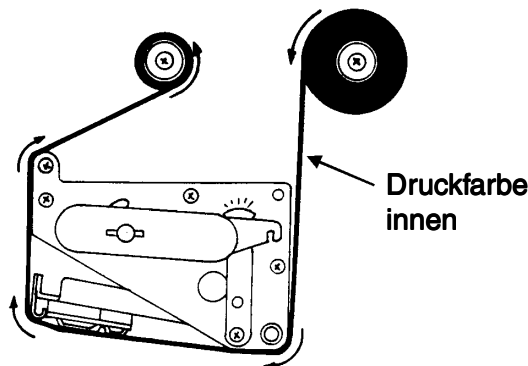
4. Schieben Sie den Farbbandwickelkern so weit nach innen auf die Farbbandaufwickelspindel, dass dieser direkt am Ende der Spindel anliegt. Bitte beachten Sie, dass jeweils der leere Wickelkern einer Rolle als Aufwickelkern für die nächste Farbbandrolle dient.



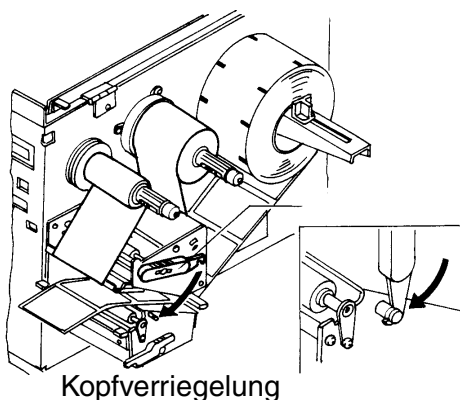
5. Führen Sie den vorderen Teil des Farbbandes durch die Druckkopfeinheit nach oben zur Farbbandaufwickelspindel, und kleben Sie diesen am Wickelkern fest. Drehen Sie die Aufwickelspindel von Hand, um das Farbband um den Kern zu wickeln. Nach ein bis zwei Umdrehungen ist es fest.



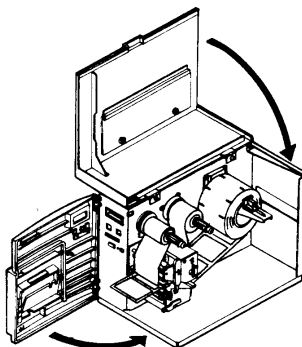
6. Stellen Sie sicher, dass der Farbbandweg der in der Abbildung dargestellten Farbbandführung entspricht.



7. Wenn die Etiketten oder Anhänger bereits eingelegt sind, schließen Sie die Druckkopfeinheit. Drehen Sie hierzu die grüne Kopfverriegelung nach unten, bis diese einrastet.



8. Schließen Sie die vordere Tür und die obere Abdeckung.



Hinweis: Führen Sie einen Testdruck durch. Damit wird sichergestellt, dass Etiketten und Farbband korrekt eingelegt sind.

5. Fehlerbehebung

Die SATO-Drucker SATO CL-408e/412e basieren auf bewährter Technologie und zuverlässigen Komponenten. Sollte dennoch ein Problem auftreten, können Sie die Lösung einfach anhand der Störungstabelle in diesem Kapitel finden. In dieser Tabelle werden Störungen, mögliche Ursachen und Maßnahmen zur Störungsbehebung aufgeführt.

Die Störungstabelle behandelt sowohl Probleme mit der Druckqualität als auch allgemeine Betriebsstörungen.

5.1 Probleme mit der Druckqualität

| Störung | Mögliche Ursache | Maßnahme zur Störungsbehebung |
|---|--|--|
| Druckbild mit ungleichmäßiger Farbsättigung | Etikettenmaterial minderwertig | Für Thermotransferdruck geeignetes Etikettenmaterial verwenden |
| | Farbbänder minderwertig | Original SATO-Farbbänder verwenden |
| | Farbband nicht geeignet für das verwendete Etikettenmaterial | Entsprechend geeignetes Farbband verwenden Wenden Sie sich an Ihren Händler |
| | Elektronik beschädigt | Platine ersetzen |
| | Andruckwalze beschädigt | Andruckwalze ersetzen |
| Farbband zerknittert | Druckkopf schlecht ausgerichtet | Kopfbalance einstellen Farbbandwalze einstellen Kopfausrichtung einstellen |
| | Farbbandspannung zu schwach | Farbbandspannung einstellen |
| | Andruckwalze abgenutzt | Andruckwalze ersetzen |
| | Verunreinigungen auf Druckkopf oder Andruckwalze | Druckkopf bzw. Andruckwalze reinigen |
| | Verunreinigungen auf Etikettenmaterial | Hochwertiges Etikettenmaterial verwenden |
| | Druckkopf beschädigt | Druckkopf ersetzen |

| | | |
|--|--|--|
| Druckbild zu schwach | Etikettenmaterial minderwertig | Für Thermotransferdruck geeignetes Etikettenmaterial verwenden |
| | Farbbänder minderwertig | Original SATO-Farbbänder verwenden |
| | Wärmeenergie/Dunkelstufe des Druckkopfes zu gering | Dunkelstufe einstellen |
| | Andruck des Druckkopfes zu gering | Andruckposition des Druckkopfes einstellen |
| | Farbband nicht geeignet für das verwendete Etikettenmaterial | Entsprechend geeignetes Farbband verwenden Wenden Sie sich an Ihren Händler |
| | Geringes Drehmoment des Farbbandantriebs Farbband bewegt sich nicht | Kupplung des Farbbandantriebes einstellen |
| | Verunreinigungen auf Druckkopf | Druckkopf bzw. Andruckwalze reinigen |
| | Druckkopf schlecht ausgerichtet | Druckkopf ausrichten |
| | Druckgeschwindigkeit zu hoch | Druckgeschwindigkeit reduzieren |
| Druckbild mit Schlieren oder verschmiert | Etikettenmaterial minderwertig | Entsprechend geeignetes Farbband auswählen |
| | Farbbänder minderwertig | Original SATO-Farbbänder verwenden |
| | Verunreinigungen auf Druckkopf oder Andruckwalze | Druckkopf bzw. Andruckwalze reinigen |
| | Verunreinigungen auf Etikettenmaterial | Hochwertiges Etikettenmaterial verwenden |
| | Wärmeenergie des Druckkopfes zu hoch | Dunkelstufe einstellen |
| | Druckgeschwindigkeit zu hoch | Druckgeschwindigkeit reduzieren |
| | Andruck des Druckkopfes zu stark | Andruckposition des Druckkopfes einstellen |

| | | |
|--|---|---|
| Farbband bewegt sich nicht | Farbband mit falscher Wickelkerngröße | Original SATO-Farbbänder verwenden |
| | Antriebskupplung greift nicht | Kupplungsspannung einstellen |
| | Antriebsriemen der Andruckwalze greift nicht | Antriebsriemen einstellen/ersetzen |
| | Kein +24 Volt Ausgang | Netzteil prüfen und gegebenenfalls ersetzen |
| | Elektronik beschädigt | Platine ersetzen |
| Etikettenmaterial wird nicht zugeführt | Loser/gebrochener Antriebsriemen der Andruckwalze | Antriebsriemen einstellen/ersetzen |
| | Falscher Etikettensensor ausgewählt | Korrekten Etikettensensor auswählen (DSW2-2) |
| | Kein +24 Volt Ausgang | Netzteil prüfen und gegebenenfalls ersetzen |
| | Einstellschraube an Andruckwalze/Schrittmotor gelöst | Einstellschraube(n) festziehen |
| Kein Druckbild | Druckkopf nicht angeschlossen | Druckkopfanschluss am Druckkopf und an der Hauptplatine auf festen Sitz prüfen, ggbs. fest aufstecken |
| | Farbband falsch herum gewickelt | Original SATO-Farbbänder verwenden |
| | Kein +24 Volt Ausgang | Netzteil prüfen und gegebenenfalls ersetzen |
| | Druckkopf beschädigt | Druckkopf ersetzen |
| | Elektronik beschädigt | Platine ersetzen |
| Display beleuchtet, aber keine Anzeige oder Display dunkel | Typischer DOA-Fehler (Fehler bei Erstinstallation) nach Lieferung Möglicherweise ist das LCD-Flachbandkabel herausgefallen bzw. der Anschluss sitzt nicht fest | Kabel und Anschluss auf festen Sitz prüfen, gegebenenfalls fest aufstecken |

| | | |
|--------------------------|---|---|
| POWER | Netzkabel nicht eingesteckt | Kabelanschluss am Drucker und an der Steckdose prüfen |
| | Hauptsicherung defekt | Sicherung ersetzen |
| | Netzteil defekt | Netzteil prüfen und gegebenenfalls ersetzen |
| HEAD OPEN | Druckkopf nicht verriegelt | Druckkopfverriegelung schließen und einrasten |
| LABEL END | Etikettenmaterialrolle leer | Etikettenmaterial nachfüllen |
| | Etikettenmaterial wird nicht durch den Sensor geführt | Etikettenmaterial korrekt einlegen |
| | Etikettensensor nicht korrekt ausgerichtet | Sensorposition einstellen |
| | Etikettensensor verschmutzt | Etikettensensor reinigen |
| | Etikettensensor spricht falsch an | Ansprechwert Etikettensensor (Threshold) einstellen |
| | Störung am Andruckwalzenantrieb | Siehe Servicehandbuch |
| RIBBON END | Farbbandrolle leer | Neues Farbband einlegen |
| | Farbbandsensor nicht korrekt ausgerichtet | Farbbandsensor einstellen |
| | Farbbandsensor verschmutzt | Farbbandsensor reinigen |
| | Kein Wickelkern auf Aufwickelspule | Aufwickelspule mit Wickelkern bestücken |
| SENSOR ERROR* | Auto Threshold nicht im Bereich | Etikettenweg, Sensorposition und DIP-Schaltereinstellungen prüfen |
| Kein Etiketten-transport | Synchronriemen defekt/ gelöst | Synchronriemen ersetzen/ spannen |

***Hinweis:** *Dieser Fehlerzustand wird im Druckerspeicher abgespeichert. Zum Zurücksetzen der Fehlermeldung muss der Druckkopf bei eingeschaltetem Drucker geöffnet werden.*

6. Reinigung und Wartung

Allgemeine Hinweise

Der Druckkopf hat eine Präzisionsoberfläche, die sorgfältig vor mechanischer Beschädigung geschützt werden muss. Besondere Sorgfalt ist während der Installation und im Umgang mit dem Drucker erforderlich, damit die freiliegende Oberfläche nicht durch Kratzer, Kerben, Beulen oder sonstige Einwirkungen beschädigt wird.

Reinigung

Für die gelegentliche Entfernung der Rückstände von Etikettenmaterial am Druckkopf dürfen nur Reinigungsflüssigkeiten, d.h. Alkohol bzw. sonstige von SATO empfohlene Reinigungsmittel, verwendet werden. Verwenden Sie diese sorgfältig mit einem Wattestäbchen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der verwendeten Etikettenmaterialsorte sowie von mechanischen Faktoren ab. Eine Reinigung sollte bei jedem Farbbandwechsel durchgeführt werden. Eine Reinigung darf nur bei ausgeschaltetem Drucker durchgeführt werden. Der Drucker muss auf Raumtemperatur abgekühlt sein, um Schäden durch plötzlichen Temperaturwechsel zu vermeiden.

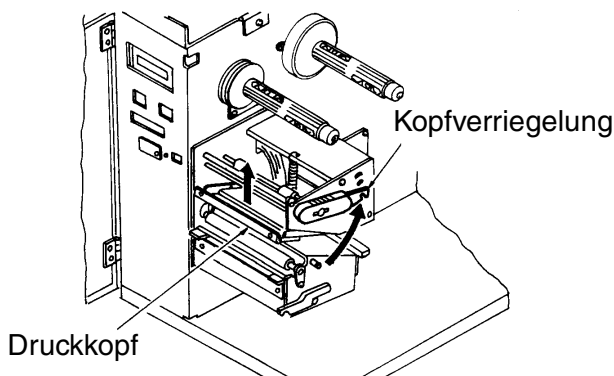
Nehmen Sie den Drucker nicht direkt nach einer Reinigung in Betrieb, da der Druckkopf dann noch von Reinigungsmitteln feucht sein kann.

Verwenden Sie zur Reinigung keine scheuernden Mittel. SEG liefert einen speziellen Läppfilm (SEG-Nr. 1938), mit dem die Druckkopfoberfläche gereinigt werden kann.

6.1 Reinigung des Druckkopfes

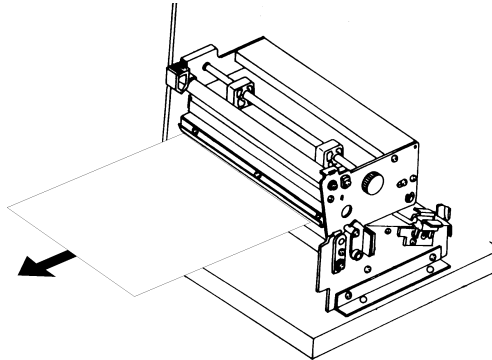
6.1.1 Reinigung des Druckkopfes mit Reinigungsmittel

1. Schalten Sie den Drucker aus.
2. Öffnen Sie die obere Abdeckung und die vordere Tür.
3. Öffnen Sie die Druckkopfeinheit, indem Sie die Kopfverriegelung in Richtung Druckerrückseite drehen. Die federbelastete Druckkopfeinheit öffnet sich automatisch, sobald die Kopfverriegelung gelöst wird.
4. Tragen Sie ein von SATO freigegebenes Reinigungsmittel für Thermodruckköpfe auf ein Wattestäbchen auf.
5. Der Druckkopf erstreckt sich entlang der Vorderkante des Druckers und ist nach unten gerichtet. Streichen Sie mit dem getränkten Stäbchen entlang der gesamten Druckkopfbreite. (Eventuell müssen Sie hierzu das Farbband beiseite schieben.)
6. Prüfen Sie nach dieser Reinigung, ob sich schwarze Farbe oder Kleber auf dem Wattestäbchen befinden.
7. Wiederholen Sie den Reinigungsvorgang so oft, bis das Wattestäbchen sauber bleibt, nachdem Sie den Druckkopf damit abgewischt haben
8. Der Druckkopf muss zumindest bei jedem Farbbandwechsel gereinigt werden. In staubigen Umgebungen empfiehlt sich eine häufigere Reinigung.



6.1.2 Reinigung des Druckkopfes mit dem Läppfilm

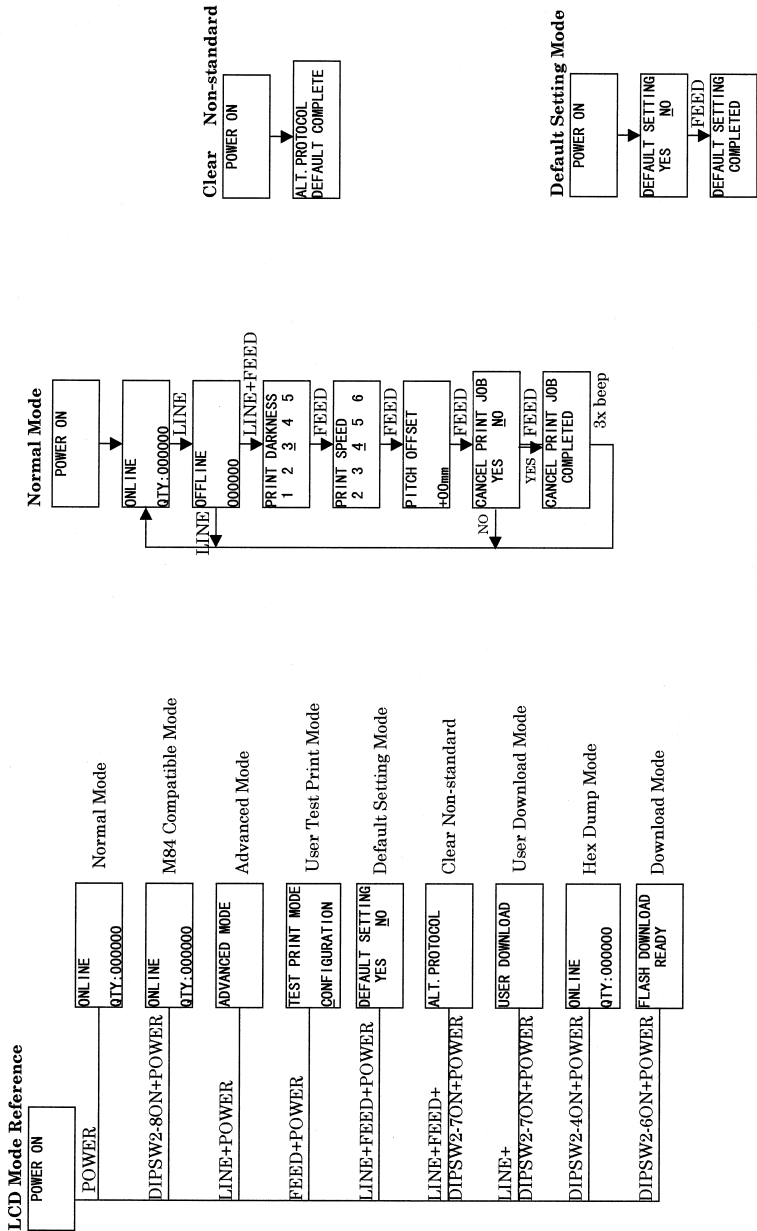
1. Schneiden Sie den Läppfilm mit einer Schere oder einem scharfen Messer auf eine Breite von 120 mm ab.
2. Schalten Sie den Drucker aus.
3. Legen Sie den Läppfilm mit der sandigen Seite nach oben zwischen Druckkopf und Andruckwalze. Schließen Sie den Druckkopf mit der Kopfverriegelung.
4. Ziehen Sie den Reinigungsfilm von Hand langsam in Richtung Druckervorderseite.
5. Wiederholen Sie die Schritte 3 und 4 zwei- bis dreimal.
6. Abschließend reinigen Sie den Druckkopf mit einem Reinigungsmittel wie oben beschrieben.

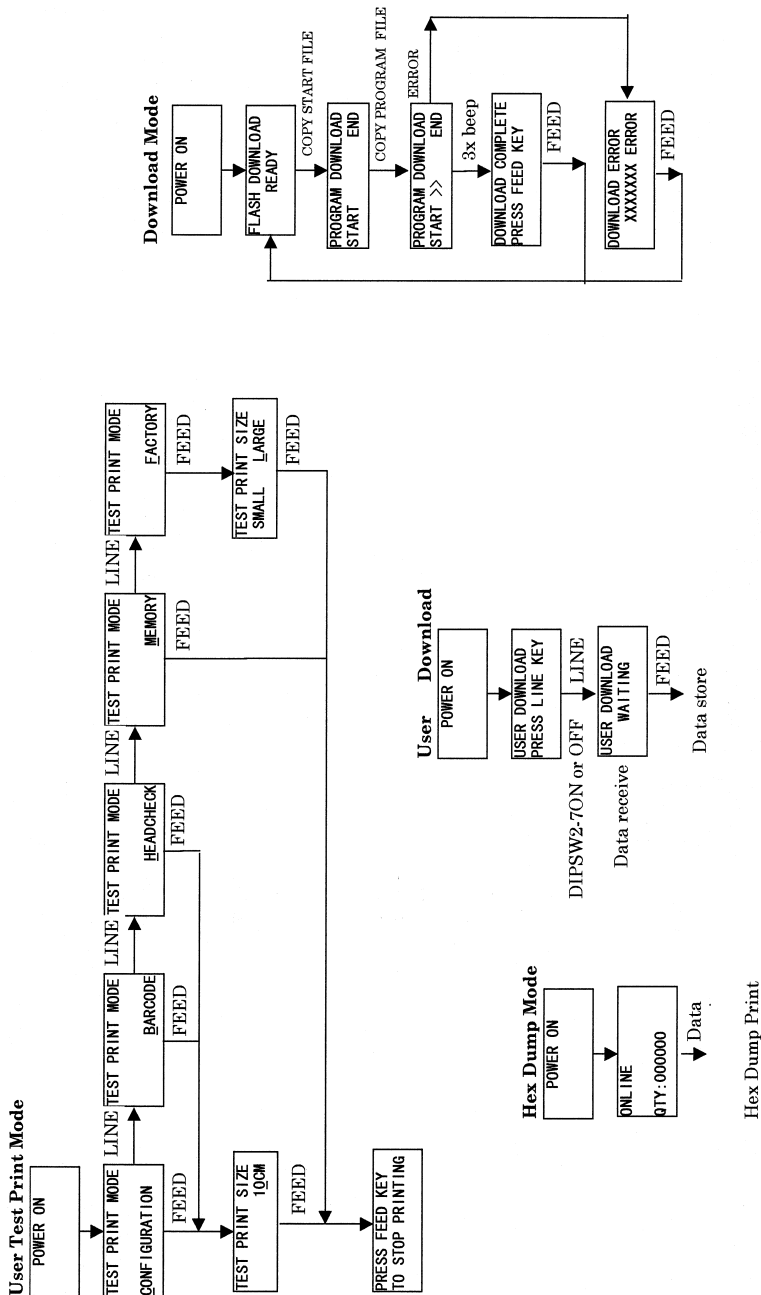


6.2 Reinigung von Andruckwalze und Rollen

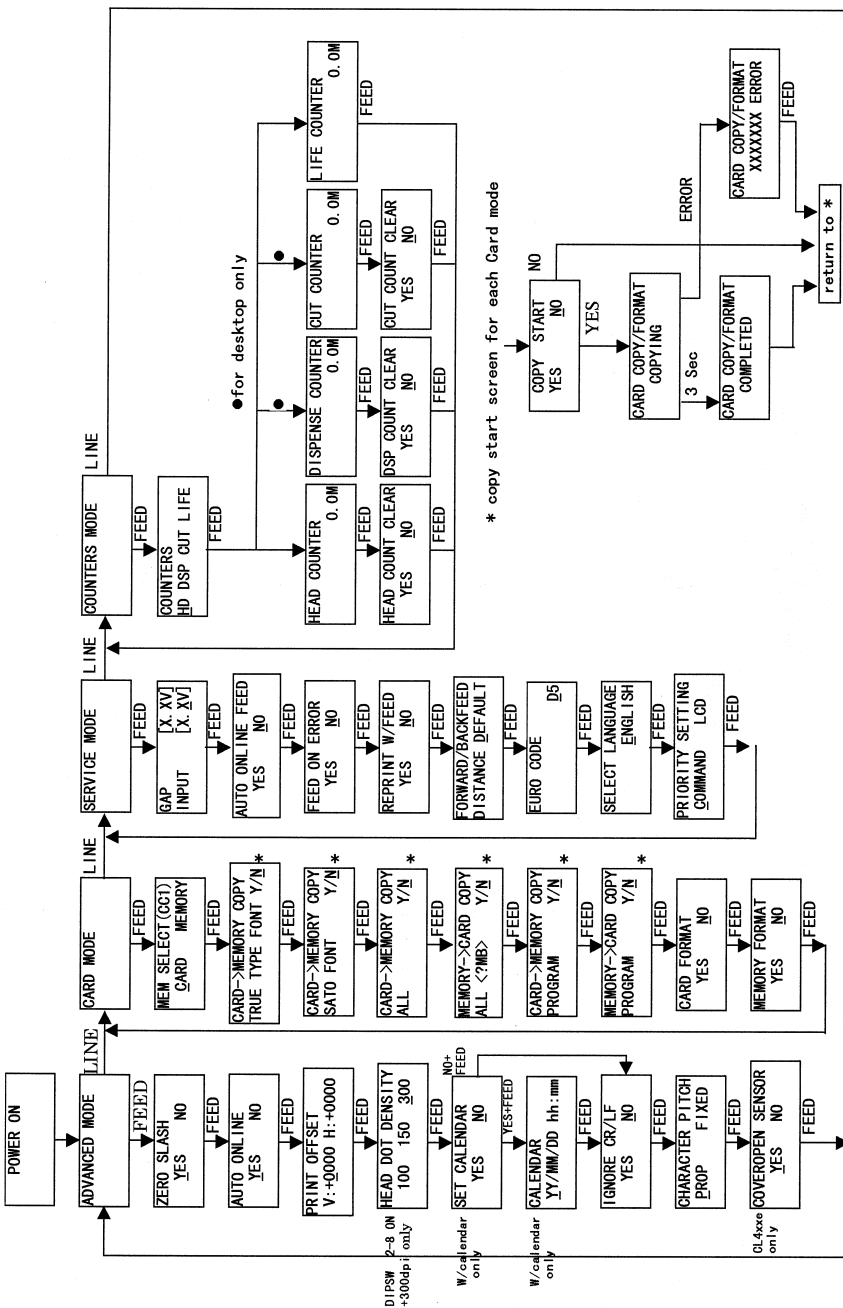
1. Schalten Sie den Drucker aus.
2. Öffnen Sie die obere Abdeckung und die vordere Tür.
3. Öffnen Sie die Druckkopfeinheit, indem Sie die Kopfverriegelung in Richtung Druckerrückseite drehen. Die federbelastete Druckkopfeinheit öffnet sich automatisch, sobald die Kopfverriegelung gelöst wird.
4. Tragen Sie ein von SATO freigegebenes Reinigungsmittel auf ein sauberes Tuch auf.
5. Die Andruckwalze ist die Gummirolle, die sich direkt unter dem Druckkopf befindet. Diese Walze muss von Rückständen von Farbbändern oder Etikettenmaterial gereinigt werden.
6. Die Etikettenführungen, mit denen das Etikettenmaterial durch den Drucker geführt wird, müssen von Rückständen von Farbbändern oder Etikettenmaterial bzw. sonstigen Verunreinigungen gereinigt werden.
7. Wiederholen Sie die Reinigung nach Bedarf. Andruckwalze und Rollen müssen immer gereinigt werden, wenn Verunreinigungen wie Staub oder Kleber vorhanden sind.

Anhang A Erweiterte Einstellungen





Advanced Mode



Diese Seite wurde absichtlich freigelassen.

Anhang B Konformitätserklärung

MANUFACTURERS DECLARATION OF CONFORMITY

Product identification Product: Thermal or Thermal Transfer Printer
 Type: **CL408e** and **CL412e**
 Options: all

Means of conformity

The product is in conformity with the **EMC Directive 89/336/EEC, 92/31/EEC and 93/68/EEC** based on test results using harmonised standards.

standards used: EN55022 (class B)
 EN61000-3-2: 1995
 EN61000-3-3: 1999
Test report number: E20948

 EN50082 -2: 1995 (LAN, RS232C, Parallel and USB cable)
 EN61000-4-2: 1995
 EN61000-4-3: 1996
 EN61000-4-4: 1995
 EN61000-4-6: 1996
 EN61000-4-8: 1993
 ENV 50204: 1995
Test report number: S20948 1/ 2/ 3/ 4

Test carried out by: COSMOS Corporation
Date: 20.06.2000

The product is in conformity with **Low Voltage Directive 73/23/EEC** based on test results using harmonised standards.

standards used: EN60950 : 1992+A1+A2+A3+A4+A11

Test carried out by: TÜV Rheinland
Certificate No: S1 2050186
Date: 22..02.2000

Manufacturer: Bar Code SATO Electronics (M) SDN. BHD.
 Lot 20, Jalan 223
 46100 Petaling Jaya
 Selangor Darul Ehsan, Malaysia

EC Representative: SATO Europe GmbH Im Hülsenfeld 13
 40721 Hilden
 Germany

Signature: AGB Britts
Function: Director and General Manager SATO Europe GmbH
Date: 22. 09. 2000



Diese Seite wurde absichtlich freigelassen.